

NEO Tech

**NEBULIZZAZIONE
PROFESSIONALE**



SISTEMI DI NEBULIZZAZIONE

RAFFRESCAMENTO - UMIDIFICAZIONE
RISPARMIO ENERGETICO

www.fresconaturale.com

CHI SIAMO

UNA PRODUZIONE CREATIVA PER SOLUZIONI PROFESSIONALI SU MISURA

Neo Tech - Fresconaturale nasce nel 2006 come emanazione commerciale per l'Italia della capofila SIMMM Eng.

La produzione è interamente italiana con componentistica di prima scelta, per prestazioni sempre di riferimento quanto a precisione e durata nel tempo

Meccaniche robuste per impiego professionale anche gravoso, possono essere combinate con elettronica evoluta per la massima duttilità d'impiego

I principali campi di applicazione ci vedono presenti con successo per: umidificazione, raffrescamento, efficienza energetica, sanificazione, riduzione polveri sospese ed odori.

Neo Tech - Fresconaturale fornisce gli operatori del settore tecnico, così come le utenze finali, spaziando dal privato per impiego domestico, alle strutture ricettive e ristorazione, sino alle industrie di varia dimensione e natura



INDICE CONTENUTI

[2 - 7](#) • INTRODUZIONE

[8-9](#) • RAFFRESCAMENTO ESTERNI

[10-11](#) • RAFFRESCAMENTO INDUSTRIA

[12 - 15](#) • BENESSERE ANIMALI

[16-17](#) • RISPARMIO ENERGETICO

[18-19](#) • UMIDIFICAZIONE CANTINE

[21-21](#) • UMIDIFICAZIONE CARTA E TIPOG

[22-23](#) • UMIDIFICAZIONE TESSILE

[24-25](#) • SANIFICAZIONE AMBIENTI

[30-31](#) • ABBATTIMENTO POLVERI

[32-49](#) • SCHEDE TECNICHE PRODOTTI

[50-55](#) • SPECIAL FEATURES NEO TECH

CARATTERISTICHE AVANZATE

I prodotti Neo Tech sono ottimizzati per avere un rapporto di potenza/assorbimento ad alta efficienza. I componenti studiati con minuziosa cura, permettono di offrire sino a 10 anni di garanzia sulla testa pompante. Le prestazioni dei sistemi sono ottimali e facilmente controllabili grazie ad una elettronica di gestione intuitiva e elastica. Duttilità e prestazioni durevoli nel tempo sono il migliore biglietto da visita

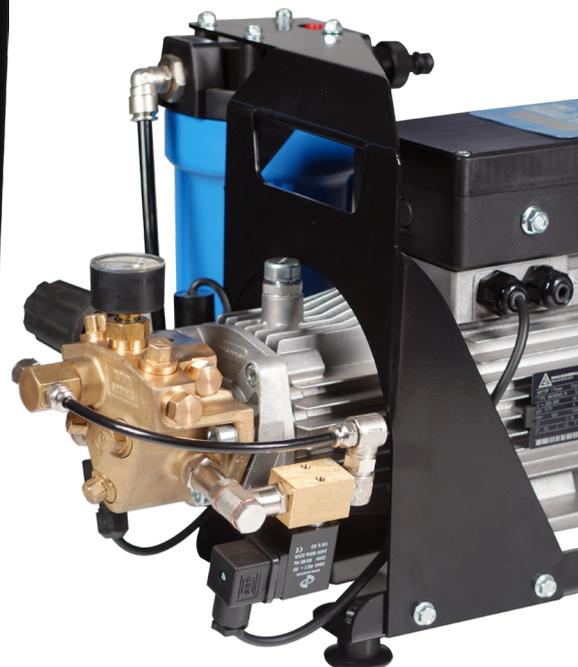
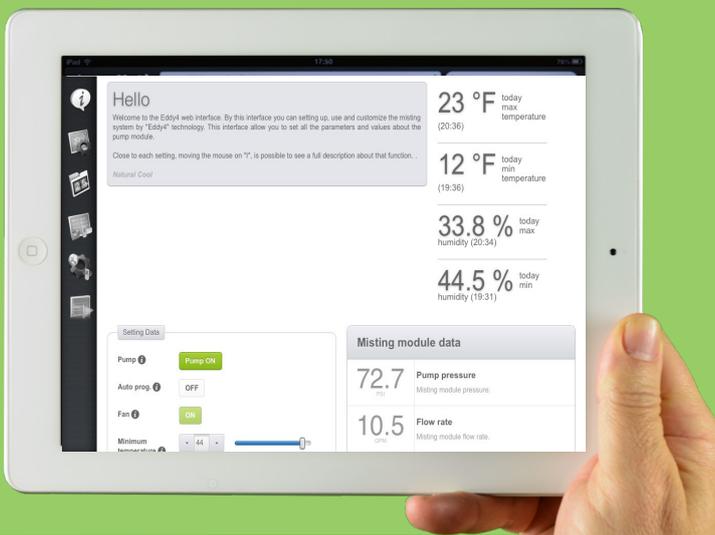


IL RAFFRESCAMENTO ADIABATICO

Il sistema di nebulizzazione ad alta pressione produce sottilissime molecole d'acqua che evaporano a contatto con l'aria calda, la pelle o altre superfici. Nel passaggio evaporativo producono un sensibile e piacevole calo di temperatura

E' così possibile raffrescare ambienti esterni per renderli vivibili nei periodi più caldi, ma anche grandi volumi interni ben areati, ove le temperature siano superiori alla curva di comfort

Ambienti civili privati e commerciali, così come le industrie, usano la nebulizzazione per il raffrescamento degli spazi. La stessa si usa anche per abbattere la temperatura dei prodotti in lavorazione. Le possibilità che offre la nebulizzazione Neo Tech in alta pressione sono molto varie. A seguire si mostrano le principali



UMIDIFICAZIONE PROFESSIONALE

L'umidità è un fattore indispensabile per la produzione, lavorazione e stoccaggio dei materiali. Un sistema di nebulizzazione professionale permette di tenere automaticamente controllato il valore di umidità relativa per garantire i massimi standard di qualità produttiva e di conservazione dei prodotti.

Le realtà che più beneficiano dei sistemi di nebulizzazione sono: tipografie ed industria cartaria, industria tessile, industria vitivinicola per cantine e barricaie, industria agroalimentare per lavorazione e stoccaggio dei prodotti freschi o destinati a stagionatura.

E' importante rimarcare che la qualità del prodotto finito e della stessa lavorazione, sono indissolubilmente legate alla corretta umidità ambiente.



INNOVAZIONE E CONTROLLO

Nell'impiego della nebulizzazione è di fondamentale importanza considerare che non solo l'aspetto quantitativo è determinante per il risultato desiderato, ma anche e soprattutto quello qualitativo. La nebulizzazione si deve emettere nella giusta quantità ed al contempo nella modalità corretta per tempistica e posizione

Ecco quindi che la distribuzione delle linee e la loro gestione con una elettronica affinata allo scopo diventano determinanti per un risultato efficace ed efficiente

La robustezza del pompante garantisce un range operativo ampio e regolabile, mentre l'elettronica permette una programmazione fina per adeguare il getto nebulizzato ad ogni esigenza

Avvisi, allarmi abbinati ad un sistema di sensori e sonde, permettono di dimensionare correttamente l'impianto a misura per ogni specifica realtà



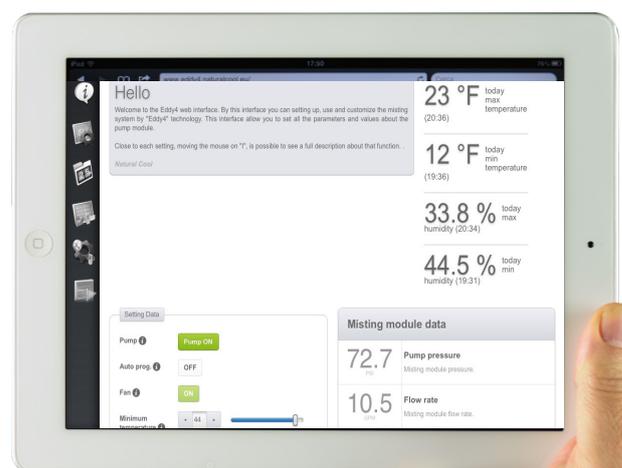
VIDEO

INTERFACCIA WEB PER L'INDUSTRIA

In linea con l'impulso dato dal protocollo "industria 4.0" e seguenti sviluppi, Neo tech distribuisce sistemi di nebulizzazione dotati di interfaccia web multi-piattaforma

Il sistema "always on" permette di monitorare e regolare costantemente da remoto, a mezzo di PC, tablet o smartphone, i parametri di funzionamento del sistema nebulizzante. Nei modelli predisposti, la porta modbus permette l'interconnessione e interazione della nebulizzazione con i sistemi di controllo del committente per un'integrazione ottimale

- CONTROLLO COMPLETO DEI PARAMENTRI DA PC, TABLET O SMARTPHONE, SENZA APP DEDICATA
- POSSIBILITÀ DI RICEZIONE AVVISI ED ALLARMI ANCHE VIA EMAIL OLTRE CHE SU DISPLAY
- SEMPLICE VERIFICA STATO PER CADENZA MANUTENZIONE
- MIGLIORA EFFICIENZA E RIDUCE I COSTI DI GESTIONE E MANUTENZIONE
- INTERFACCIA INTUITIVA
- DOWNLOAD DATALOG E PDF CON REGISTRAZIONE DATI E AVVENIMENTI DEGLI ULTIMI 6 MESI DI OPERATIVITÀ



UNA TECNOLOGIA MILLE SOLUZIONI

POMPANTE SIMMM ED ELETTRONICA AVANZATA

I numerosi parametri di funzionamento permettono una lettura articolata ed una gestione del sistema che si conforma alle esigenze più differenti

Il funzionamento può essere impostato in modo preciso e personalizzato, con nebulizzazione controllata in modo automatico da sonda termo-igrometrica ed al contempo in modalità continua od intermittente ed una isteresi calibrata



- POMPA SIMMM CON PROTEZIONE ANTI-SURRISCALDAMENTO
- SISTEMA DI BY-PASS BREVETTATO - AMPIO RANGE DI PORTATA MINIMO > MASSIMO
- PRESSIONE MASSIMA OPERATIVA 70 - 105 BAR
- MANOMETRO PROFESSIONALE
- CONTROLLO SICUREZZA PER PRESSIONE ACQUA
- ELETTROVALVOLA DI DEPRESSIONE
- MOTORE IN CLASSE "H" A BASSO REGIME (900 G/MIN)
- PROTEZIONE TERMICA
- FUNZIONAMENTO SILENZIOSO -55DB
- PANNELLO CONTROLLO A BASSO VOLTAGGIO (12V)
- RADIOCOMANDO
- TIMER NEBULIZZAZIONE CICLICA
- FLUSSOMETRO DIGITALE ACQUA
- PRESSOSTATO DIGITALE
- 4 PROGRAMMI DI GESTIONE AUTOMATICA TEMPERATURA ED UMIDITÀ
- AUTODIAGNOSI
- PANNELLO SOFT-TOUCH
- CHASSIS IN ACCIAIO AISI304 (HPRO)
- SISTEMA DI SCARICO INTEGRATO
- VENTOLE ESTRAZIONE CALORE (SERIE HPRO)
- PANNELLI CONTROLLO REMOTO VIA ETHERNET OVER-IP
- FIRMWARE AGGIORNABILE
- DATALOGGER PER REGISTRAZIONE DATI OPERATIVI CENTRALINA
- CONTROLLO REMOTO TRAMITE INTERFACCIA WEB
- PORTA MODBUS RS485 (BMS) PER CONNESSIONE A SISTEMA LOCALE DI GESTIONE
- CONTROLLO SIMULTANEO DI PIÙ SONDE PER GESTIONE UMIDIFICAZIONE BILANCIATA
- CONTROLLO LINEARE 1-10 PER CONNESSIONE UTA
- POSSIBILITÀ DI ALLARME SONORO/LUMINOSO ESTERNO
- PROGRAMMA AGENDA ORARIA E SETTIMANALE
- DATABASE DEGLI ALLARMI

PRODOTTO IN ITALIA

RAFFRESCAMENTO AMBIENTI ESTERNI

Un beneficio immediato e tangibile è quanto si percepisce in prossimità della nebulizzazione. La si può utilizzare con successo per rendere più confortevoli gli spazi esterni, privati o commerciali di varia tipologia e dimensione, mentre oltre a raffrescare si tengono lontane le zanzare

Ideale per raffrescare porticati, verande, terrazze e bordi piscina, la nebulizzazione è idonea per giardini e strutture ricettive come ristoranti, bar, gelaterie, alberghi, bed & breakfast o spazi dedicati ad eventi sociali e ricorrenze

Di facile e rapido posizionamento i sistemi di nebulizzazione possono essere composti da una unità nebulizzatrice abbinata ad una linea di ugelli od a uno o più ventilatori con la funzione di dissipare la nebulizzazione anche a distanza ed in modo uniforme, senza che si percepisca effetto bagnato

In estate molti esercizi commerciali lavorano grazie ai nostri sistemi di nebulizzazione, aumentando plateatico e frequenza media: un piccolo investimento che si ripaga rapidamente con il successo della vostra attività e la soddisfazione dei clienti

COME FUNZIONA IN "PILLOLE"

La pompa nebulizzatrice viene posizionata presso di un rubinetto e presa di corrente. Una volta collegata ed alimentata, un sottile tubicino porta l'acqua in alta pressione agli ugelli che viene così rapidamente diffusa. Le piccolissime gocce d'acqua evaporano al contatto con l'aria calda e istantaneamente ne assorbono il calore senza bagnare

Il consumo elettrico è molto contenuto, come la quantità d'acqua necessaria a raffrescare, che varia in ragione del numero di ugelli utilizzati. Un esempio: per raffrescare uno spazio di 100mq serve circa 1 litro d'acqua al minuto

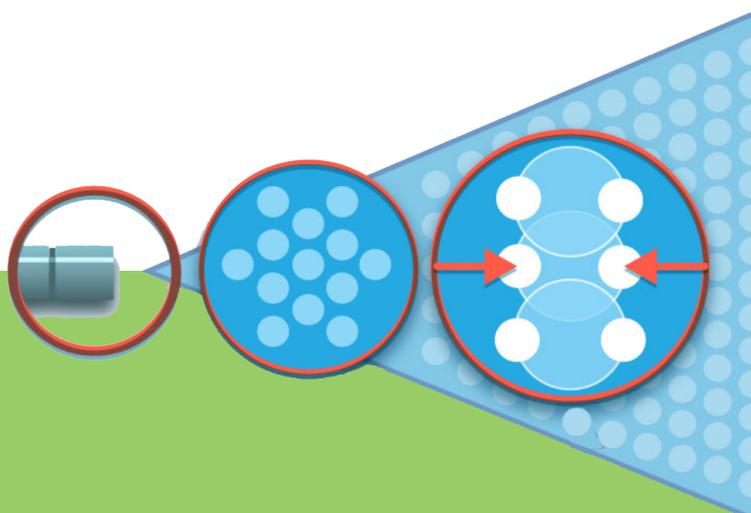


PRODOTTO IN ITALIA

VIDEO



UNA TECNOLOGIA MILLE SOLUZIONI



L'ACQUA VIENE COMPRESSA E SPINTA
FUORI DALL'UGELLO AD ALTA PRESSIONE

SI CREANO MICROGOCCE CHE SI DIFFONDONO
ED EVAPORANO Istantaneamente IN POCO
SPAZIO E SENZA BAGNARE

L'EVAPORAZIONE SOTTRAE CALORE
ALL'AMBIENTE E RAFFRESCA NELLA PROSSIMITÀ

RAFFRESCAMENTO INTERNI INDUSTRIALI

Alcune produzioni industriali per cause legate al tipo di lavorazione o di prodotto, presentano ambienti con temperature molto elevate. Esempi sono fonderie, officine meccaniche, stampaggio plastico, lavorazioni a caldo ma anche semplicemente spazi in cui è impossibile pensare ad un sistema di condizionamento tradizionale, troppo dispendioso come impianto e come gestione

I sistemi di nebulizzazione possono risolvere situazioni complesse operando un raffrescamento mirato alle postazioni lavoro, senza necessariamente dovere intervenire sul volume complessivo. In tal modo la spesa d'impianto ed i consumi di gestione vengono limitati all'indispensabile. La condizione principale che deve essere rispettata è che l'ambiente sia adeguatamente ampio ed areato affinché la nebulizzazione possa essere continua per produrre il raffrescamento utile, senza che l'umidità relativa salga oltre la soglia di comfort

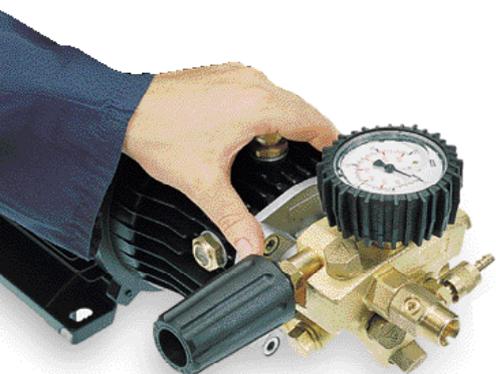
Analogamente la nebulizzazione si impiega per il raffreddamento rapido di componenti, destinati a successive fasi di lavorazione, permettendo un risparmio di tempi ed il contenimento dei costi

COME FUNZIONA IN "PILLOLE"

La centralina nebulizzatrice viene allocata in vano tecnico o in ambiente. Collegata alla linea elettrica ed idrica produce acqua in alta pressione che tramite sottili tubazioni viene portata a ventilatori diffusori, posizionati in opportunamente da garantire l'effetto senza produrre bagnato

I ventilatori hanno la funzione di dissipare in spazi determinati il flusso nebulizzato, migliorando l'evaporazione e delimitando l'effetto raffrescante presso le postazioni lavoro o i componenti da raffreddare

Non vi sono problemi di distanza o di numero di linee, pertanto è possibile portare il raffrescamento in più punti mirati, evitando così inutili sprechi. Le centraline di nebulizzazione sono regolabili e programmabili sia da pannello che da remoto, via intranet o porta modbus

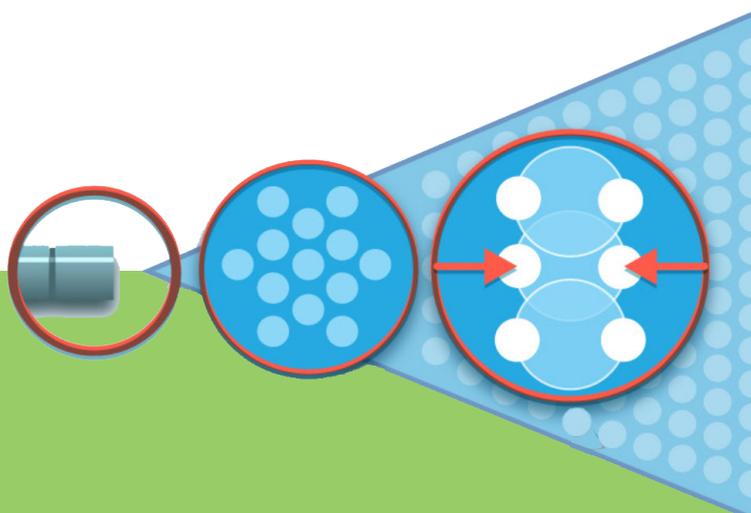


PRODOTTO IN ITALIA

VIDEO



UNA TECNOLOGIA MILLE SOLUZIONI



**L'ACQUA VIENE COMPRESSA E SPINTA
LUNGO TUBAZIONI AD ELEVATA PRESSIONE**

**L'ACQUA ARRIVA AGLI UGELLI POSTI SU
SPECIALI VENTILATORI E VIENE DISTRIBUITA
NEGLI SPAZI DESIDERATI SENZA BAGNARE**

**NEL RAGGIO D'INFLUENZA DEL FLUSSO
NEBULIZZATO SI OTTIENE UNA RIDUZIONE DI
TEMPERATURA DA 3° C - 12° C**

RAFFRESCAMENTO PER MANEGGI E CANILI

La nebulizzazione viene impiegata per raffrescare i box dei cavalli presso i maneggi, permettendo al contempo di ridurre la temperatura, le polveri volatili, gli insetti nocivi e gli odori prodotti dall'urea derivante dalle deiezioni

Analogamente la nebulizzazione può essere impiegata con beneficio, per rendere più vivibili le condizioni dei piccoli animali che vivono contenuti in spazi ristretti come canili o gattili

Predisponendo opportunamente le linee degli ugelli e/o ventilatori nebulizzanti, è possibile portare sollievo e migliorare le condizioni di vita degli animali nei periodi più caldi dell'estate

Con opportuni dispositivi di dosaggio è anche possibile dissipare in momenti specifici, sostanze idrosolubili che fungano da sanificante, antiodori o insettifughi

Per formulare soluzioni è necessario visionare gli spazi tramite immagini e planimetrie cui segue il sopralluogo e la valutazione di fattibilità

COME FUNZIONA IN "PILLOLE"

La pompa nebulizzatrice viene posizionata in punto protetto dagli agenti atmosferici, presso cui sia presente rubinetto e presa di corrente. Una volta collegata ed alimentata la centralina, un sottile tubicino porta l'acqua in alta pressione agli ugelli che viene così rapidamente diffusa

La nebulizzazione d'acqua evapora al contatto con l'aria calda, sopra la testa degli animali e gradualmente a scendere, assorbe il calore senza bagnare e facendo abbassare le polveri sospese

Il consumo elettrico è molto contenuto, come la quantità d'acqua necessaria a raffrescare, che varia in ragione del numero di ugelli utilizzati

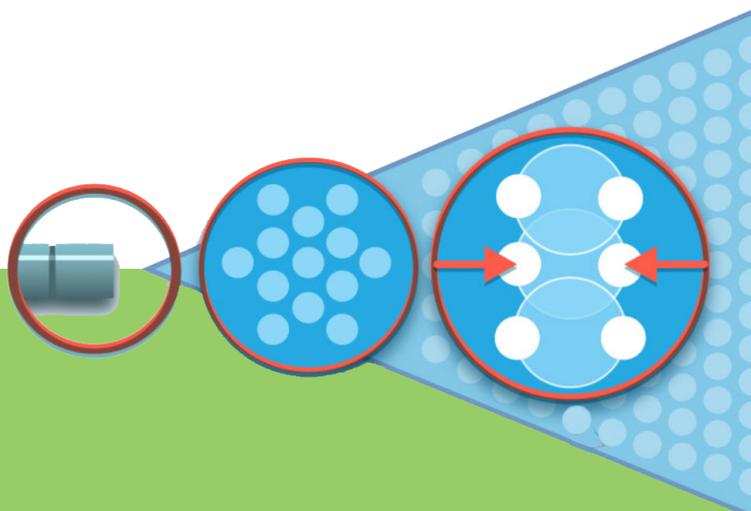
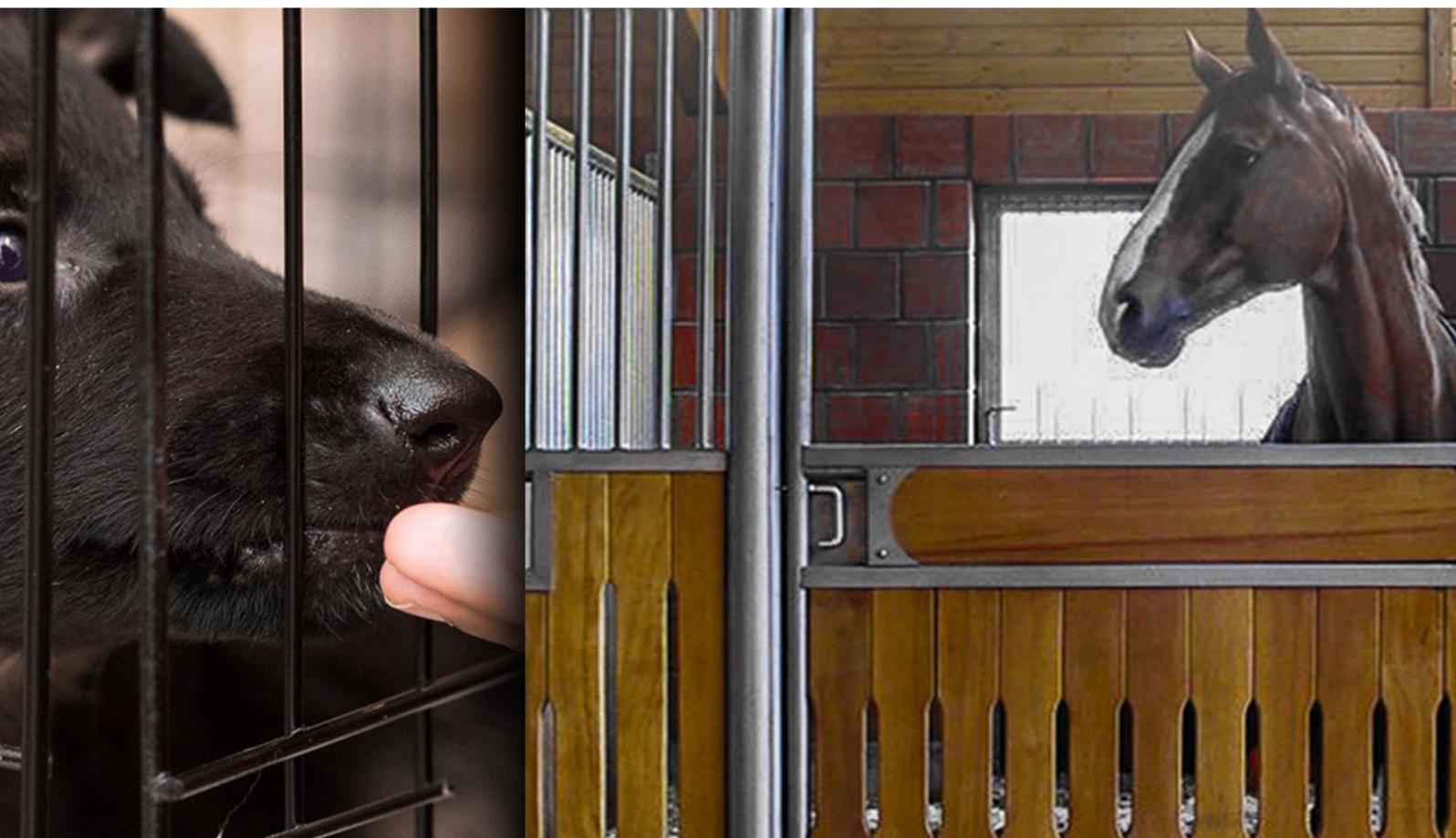


PRODOTTO IN ITALIA

VIDEO



UNA TECNOLOGIA MILLE SOLUZIONI



L'ACQUA VIENE COMPRESSA E SPINTA FUORI DALL'UGELLO AD ALTA PRESSIONE

SI CREANO MICROGOCCE CHE SI DIFFONDONO ED EVAPORANO RICADENDO DALL'ALTO VERSO IL BASSO

L'EVAPORAZIONE SOTTRAE CALORE NEI BOX DEGLI ANIMALI E RIDUCE LE POLVERI SOSPESE E GLI ODORI

RAFFRESCAMENTO PER ALLEVAMENTI

La nebulizzazione in alta pressione è una soluzione ideale per migliorare sensibilmente le condizioni di vita degli animali negli allevamenti bovini, suini e avicoli. Oltre al benessere animale è anche una necessità etica di rispetto verso tutte le creature che vivono in cattività

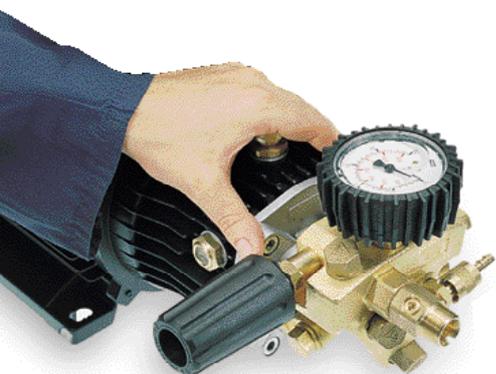
Un ulteriore ma non secondario beneficio, conseguente alla migliore condizione di vita dei bovini d'allevamento finalizzato alla produzione lattiera, è la riduzione del tipico calo estivo della produzione di latte. Questo calo è dovuto al caldo che riduce la capacità di alimentazione dell'animale. Migliorando l'habitat si torna a condizioni di benessere normale e l'alimentazione regolare ripristina la produzione di latte. I cali possono raggiungere valori del 10-12%

Altri benefici della nebulizzazione sono la riduzione di polveri e insetti. Inoltre, dotando l'impianto di pompe dosatrici ad impulsi, con prodotti idrosolubili adatti, è possibile attuare la riduzione degli odori e la sanificazione delle superfici in corrispondenza del flusso nebulizzato che può essere dissipato sia con soli ugelli che con ventilatori di tipologia dedicata agli ambienti d'allevamento



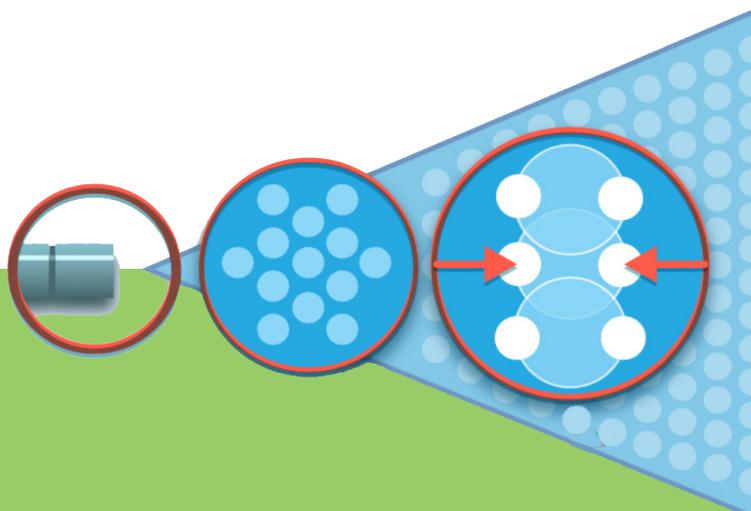
- MIGLIORA LA QUALITÀ DI VITA ANIMALE
- MIGLIORE PRODUZIONE
- RIDUZIONE POLVERI
- RIDUZIONE ODORI
- SANIFICAZIONE

**FRESCO
BENESSERE
ETICO
PRODUZIONE
CONVENIENTE**



PRODOTTO IN ITALIA

UNA TECNOLOGIA MILLE SOLUZIONI



L'ACQUA VIENE COMPRESSA E SPINTA DAGLI UGELLI E VENTILATORI DISPOSTI IN MODO UNIFORME SULLA STRUTTURA

LE GOCCE DIFFUSE SOPRA MANGIATOIE E PAGLIERICCIO RAFFRESCANO SENZA BAGNARE GLI ANIMALI

GLI ANIMALI IN UN HABITAT PIÙ ADEGUATO SI ALIMENTANO CRESCONO E PRODUCONO CORRETTAMENTE

EFFICIENZA ENERGETICA PRECOOLING CHILLERS

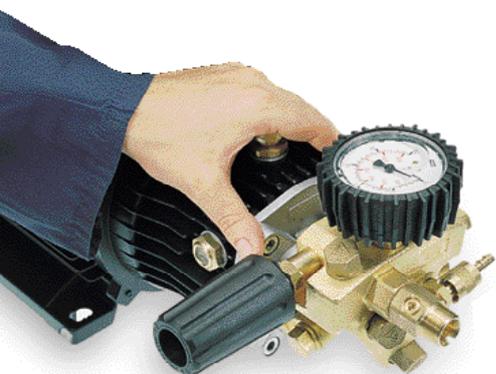
Precooling è un sistema di pre-raffreddamento dell'aria in ingresso sulle batterie di scambio dei gruppi di condizionamento per uso commerciale ed industriale. Questo sistema rende possibile abbattere i consumi elettrici per condizionamento, dal 20% al 30%

E' idealmente adatto a tutte le realtà che hanno gruppi frigoriferi di media e grande capacità. Gruppi datati o sotto dimensionati, che per limiti del contesto presentano consumi molto elevati ed operano al limite delle prestazioni, producendo costi e rumorosità eccessivi

Cliniche ed ospedali, banche, hotel in centro città, uffici commerciali delle grandi aziende, **industria farmaceutica, industria tipografica**, centri commerciali e negozi di grande superficie espositiva sono le utenze che maggiormente ricorrono a tale soluzione

Con un investimento contenuto il pay-back avviene nel corso di 2 stagioni operative. Quanto più elevata è la potenza dei gruppi frigoriferi, più rapido è il ROI

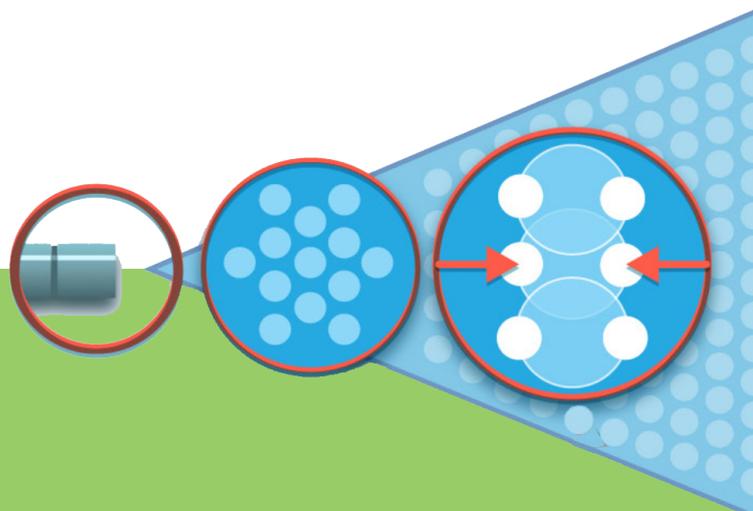
- 
- RIDUZIONE CONSUMI ELETTRICI - 25%
 - EVITA IL BLOCCO DEI COMPRESSORI
 - MIGLIORA EFFICIENZA E PRESTAZIONI
 - RIDUCE L'USURA DEI COMPRESSORI
 - DIMINUISCE LA MANUTENZIONE
 - RIENTRO DELL'INVESTIMENTO IN 2 STAGIONI



PRODOTTO IN ITALIA



UNA TECNOLOGIA MILLE SOLUZIONI



LA NEBULIZZAZIONE CON ACQUA
ADDOLCITA O OSMOTICA PRODOTTA DAGLI
UGELLI AVVOLGE LE BATTERIE DI SCAMBIO

L'ACQUA EVAPORA AL 90% ABBATTENDO
LA TEMPERATURA IN INGRESSO SINO
A 12°C IN RAGIONE DELLE CONDIZIONI
TERMOIGROMETRICHE

I CONDIZIONATORI OPERANO SENZA
BLOCCARSI E RIDUCENDO IL COSTO DEL
20% - 30% RISPETTO AL NORMALE USO

CONTROLLO UMIDITÀ CANTINE E BARRICAIE

L'umidità è un fattore fondamentale per preservare la quantità e la qualità del prezioso vino che riposa nelle cantine di affinamento

Tini, botti, barriques pur differenti per forma e capienza, hanno in comune il legno che è materia viva.

Il legno ha una sua umidità e stabilità. Quando l'umidità si riduce per causa di un ambiente eccessivamente asciutto, inizia ad **assorbire l'umidità dall'acqua contenuta nel vino**. Questo comporta una perdita di volume prodotto e una alterazione della concentrazione. Ciò si riflette negativamente sulla qualità complessiva del prodotto affinato il quale deve essere ripristinato nelle quantità con il rabbocco

La **nebulizzazione** automatica effettuata in modo non invasivo e con estrema precisione, **permette di impostare il valore corretto di circa l'85% di U.r. e mantenerlo costantemente** in qualsiasi momento. Al variare delle condizioni il sistema di umidificazione integra con l'apporto idrico necessario

Tutte le cantine più moderne adottano sistemi di umidificazione I prodotti neo tech sono in questo un riferimento per precisione e facilità d'impiego

- CORRETTA UMIDITÀ IN CANTINA
- NESSUNA PERDITA E RABBOCCO
- NESSUNA DEFORMAZIONE LEGNI
- QUALITÀ ORIGINALE ED INTEGRA
- MAGGIORI GUADAGNI
- MINORE COSTO INTERVENTI PERSONALE



**CONTROLLO
AUTOMATICO**

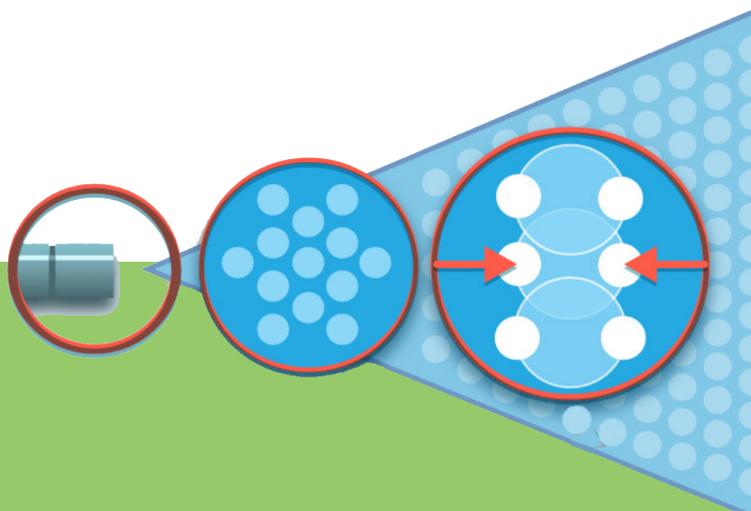


PRODOTTO IN ITALIA

VIDEO



UNA TECNOLOGIA MILLE SOLUZIONI



L'ACQUA VIENE COMPRESSA E SPINTA DAGLI AD ALTA PRESSIONE CREANDO SOTTILE NEBBIA FREDDA

GLI UGELLI DISTRIBUITI IN AMBIENTE DIFFONDONO L'UMIDITÀ CON UN CONTROLLO PRECISO IN TEMPO REALE

L'UMIDITÀ RELATIVA PROTEGGE IL VINO NEI LEGNI EVITANDO PERDITA DI PRODOTTO E PRESERVANDO LA QUALITÀ

UMIDIFICAZIONE PER TIPOGRAFIE E CARTIERE

Un sistema di **umidificazione controllata** che permette di mantenere il **corretto valore** di umidità relativa negli ambienti di **produzione cartaria, cartotecnica e stampa**

nel periodo invernale e nelle giornate terse e fredde, l'umidità ambiente può ridursi al 15%-20%, a fronte di una necessità **media ideale del 50%-55%** di tutti i macchinari di produzione, stampa, rilegatura

Neo Tech produce sistemi di regolazione automatica che in tempo reale correggono il valore mantendolo senza rilevanti oscillazioni al valore programmato

L'umidificazione corretta permette la **massima capacità di produzione** delle macchine da stampa, **evita inceppamenti e i relativi fermo-macchina** per lo sblocco del sistema

Inoltre **garantisce abbattimento delle cariche elettrostatiche** e la regolarità dei valori di registro, nel passaggio a differenti fasi di lavorazione

Gli impianti si possono acquistare o noleggiare a lungo termine

- MAGGIORE CAPACITÀ DI STAMPA
- RIDUZIONE CARICO ELETTROSTATICO
- NESSUN FERMO-MACCHINA
- ASSENZA DI DEFORMAZIONI PRODOTTO
- PIÙ FACILE PIEGATURA E GOFFRATURA
- RISPARMIO INCHIOSTRI
- MINORI TEMPI DI PRODUZIONE
- QUALITÀ DELL'ARIA PIÙ SALUBRE



**DIFFUSIONE
VENTILATA**

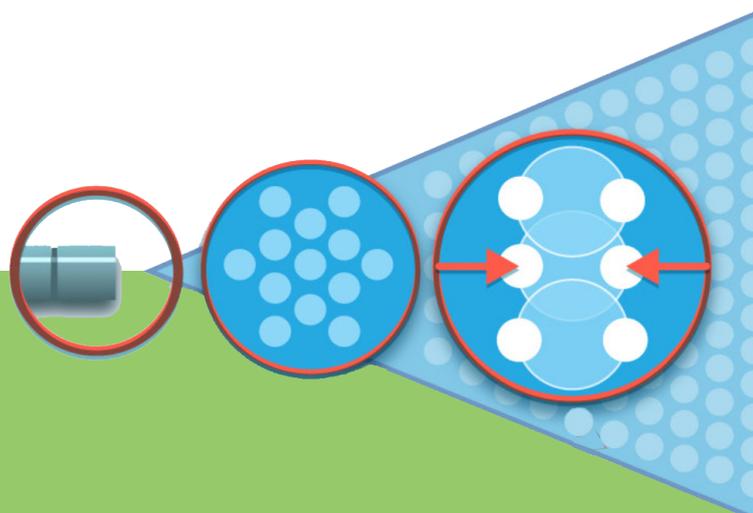


PRODOTTO IN ITALIA

VIDEO



UNA TECNOLOGIA MILLE SOLUZIONI



L'ACQUA VIENE COMPRESSA E SPINTA FUORI DAGLI UGELLI AD ALTA PRESSIONE

LA NEBULIZZAZIONE VIENE IMMESA DA UGELLI O DIFFUSA CON VENTILATORI E CONTROLLATA DA SONDA DI PRECISIONE

LE GOCCE SI TRASFORMANO IN UMIDITÀ RELATIVA SENZA BAGNARE E MANTENGONO RAPIDAMENTE IL VALORE IMPOSTATO DI U.R.

CONTROLLO UMIDITÀ PER INDUSTRIA TESSILE

Telai moderni sempre più **veloci**, fibre sempre più **sottili e fragili** richiedono tassi di umidità a valori elevati (dal 60% al 85%) e tenuti stabili nel tempo

L'assenza di umidità è causa di **rottura dei fili**, procurando **rallentamento della produzione** e costi per l'intervento manuale degli addetti con conseguente perdita di qualità.

Riducendo inoltre l'elettricità statica con la nebulizzazione, diminuisce la volatilità del particolato e delle polveri di fibre che possono "inquinare" i reparti contigui se non isolati

Con un sistema di nebulizzazione ad umidità controllata in modo automatico, è possibile monitorare e regolare i valori anche a distanza, con un sensibile risparmio dei costi ed aumento della qualità del prodotto finale

I sistemi **Neo Tech** sono di facile installazione, non invasivi

Dal costo contenuto **possono essere acquistati o noleggiati a lungo termine** ed offrono rilevanti **vantaggi economici**



- RIDUZIONE ROTTURE FILATI
- RIDUZIONE ELETTROSTATICA
- ALTA VELOCITÀ DEI TELAI
- RIDUZIONE VOLATILITÀ FIBRE



**DIFFUSORI
SOSPESI**

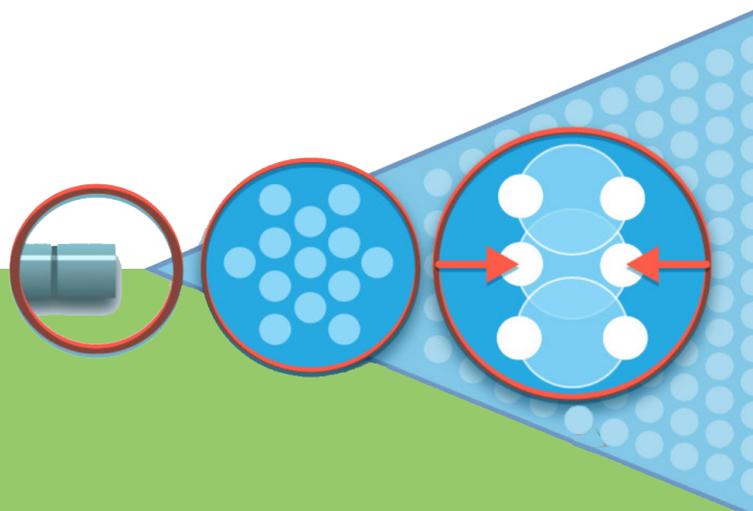


PRODOTTO IN ITALIA

VIDEO



UNA TECNOLOGIA MILLE SOLUZIONI



L'ACQUA FUORISCE DALL'UGELLO IN
FORMA DI SOTTILE NEBBIA FREDDA

I DIFFUSORI DISTRIBUISCONO LA
NEBULIZZAZIONE UNIFORMEMENTE
L'UMIDITÀ CRESCE IN BREVE

LA SONDA DI UMIDITÀ REGOLA IL
FUNZIONAMENTO DEL SISTEMA TENENDO
STABILI I VALORI IMPOSTATI

CONTROLLO UMIDITÀ E TEMPERATURA IN SERRA

Le serre di varia destinazione e dimensione hanno in comune due problematiche: la **riduzione del picco di temperature estivo**, l'**integrazione di umidità** nelle strutture riscaldate nel periodo invernale

I sistemi di nebulizzazione **Neo Tech - Fresconaturale** permettono con la predisposizione corretta, di risolvere all'occorrenza una od entrambe le problematiche

L'abbattimento della temperatura è legato alla quantità d'acqua che si nebulizza. Per poter nebulizzare con regolarità si rende opportuno in alcuni casi, ricircolare l'aria per ridurre l'umidità relativa in eccesso, mantenendo il corretto equilibrio

In inverno i sistemi di riscaldamento seccano l'aria. Per tale ragione piccole iniezioni controllate di nebulizzazione, servono a ripristinare e tenere il corretto apporto di umidità di cui le coltivazioni necessitano

Le coltivazioni di funghi possono estendere il periodo di produzione anche in parte dei mesi estivi

- BENESSERE DELLE PIANTE
- INCREMENTO DELLA PRODUZIONE
- RESISTENZA POST ESPIANTO/TAGLIO
- MICROCLIMA CONTROLLATO
- MINORE CONSUMO IDRICO
- MINORE NECESSITÀ DI SCHERMATURA



CON LA NEBULIZZAZIONE
ACQUA E SODIO
IN SERRA P...



PRODOTTO IN ITALIA

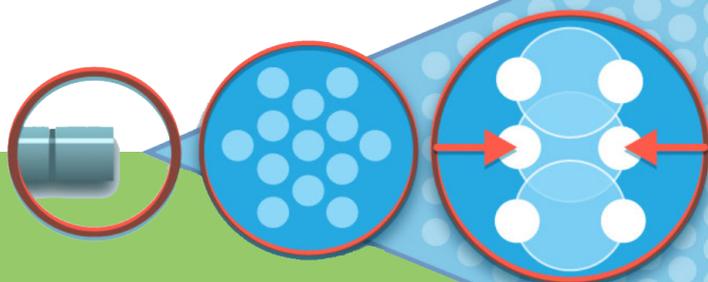
VIDEO



UNA TECNOLOGIA MILLE SOLUZIONI



LA NEBULIZZAZIONE SI POSSONO MISCELARE
SOSTANZE SANIFICANTI DA DIFFONDERE
PER IL BENESSERE DELLE PIANTE



L'ACQUA VIENE COMPRESSA E SPINTA
FUORI DALL'UGELLO AD ALTA PRESSIONE

LE MICROGOCCE SI DIFFONDONO ED
EVAPORANO ISTANTANEAMENTE IN POCO
SPAZIO

L'AMBIENTE SI RAFFRESCA ED UMIDIFICA
CON BENEFICIO IMMEDIATO PER LE PIANTE

UMIDIFICAZIONE PER PRODOTTI FRESCHI

Tutti i prodotti freschi una volta esposti all'aria perdono rapidamente consistenza a causa della perdita di umidità ceduta all'ambiente. Questo comporta perdita di peso, di qualità e peggiora l'aspetto dei prodotti esposti

Le conseguenze sono perdita di appetibilità e quindi minori vendite. Inoltre il prodotto esposto ed invenduto aumenta gli scarti con grave svantaggio economico

La nebulizzazione intermittente delle centraline ad alta pressione Neo Tech, permette di programmare orario e tempi di nebulizzazione, garantendo nello spazio limitrofo ai prodotti esposti, la corretta umidità ambiente

La nebulizzazione che può essere usata per rinfrescare, inumidire o anche bagnare i prodotti, è adatta alle esposizioni di verdure a foglia larga, ortaggi, frutta, tutti non confezionati

E' una soluzione impiegabile per banchi del pesce di medie e grandi dimensioni
I nostri sistemi sono acquistabili o noleggiabili a lungo termine



- SI RIDUCE LA PERDITA DI PESO
- IL PRODOTTO SI MANTIENE FRESCO
- DIMINUISCONO GLI SCARTI
- MAGGIORE DURATA DELL'ESPOSIZIONE
- MAGGIORE VENDIBILITÀ NEL TEMPO
- FACILE DA MONTARE E MODIFICARE



PRODOTTO IN ITALIA

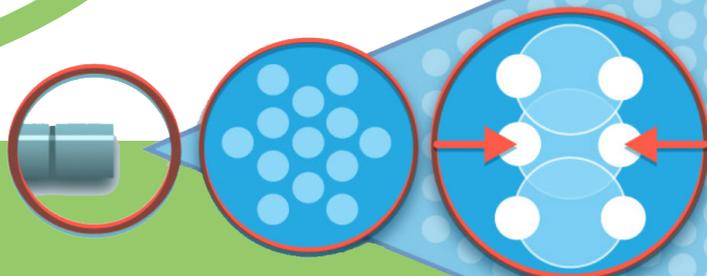
VIDEO



UNA TECNOLOGIA MILLE SOLUZIONI



TTA



LA NEBULIZZAZIONE ESCE DAGLI UGELLI A
POCHI CENTIMETRI DAI PRODOTTI ESPOSTI

L'ACQUA SFIORA VERDURA, ORTAGGI,
FRUTTA, PESCE, TENENDOLI SEMPRE
UMIDIFICATI E FRESCHI

L'ESPOSIZIONE GUADAGNA IN QUALITÀ
E ASPETTO, SI RIDUCONO GLI SCARTI E
AUMENTANO LE VENDITE

SANIFICAZIONE E RIDUZIONE ODORI

Prodotto Certificato contro Virus, Sars CoV-2, batteri

Interamente **da noi prodotto in Italia**, unico con **doppia tecnologia** fotocatalitica al biossido di titanio e ozonizzazione, i dispositivi **Sanipure** sanificano al 99% i piccoli e medi ambienti chiusi

La principale peculiarità del funzionamento fotocatalitico è la sua **possibilità di essere impiegato in presenza di persone**, permettendo un **abbattimento delle cariche virali e batteriche e sopprimendo gli odori**

L'**ozonizzazione** è la seconda e più profonda fase di sanificazione e può essere impiegata per un'azione ancor più radicale ma **solo in assenza di persone o animali**. Per tale ragione i **dispositivi sono controllabili tramite app da remoto, programmati per operare durante la notte** o comunque in assenza di persone

La seconda peculiarità è che **entrambe le funzioni non rilasciano nessun residuo chimico** sulle superfici e agiscono sull'intero volume e superfici, anche non esposte

Un'azione completa, profonda, efficace e senza residui

- 
- SALE D'ATTESA STUDI MEDICI
 - SALE RIUNIONI STUDI LEGALI E NOTARILI
 - UFFICI AZIENDALI E SALE MEETING
 - CAMERE STRUTTURE RICETTIVE
 - PROCESSAZIONE ALIMENTARE
 - CANTINE E BARRICAIE
 - VANI E CELLE DI STOCCAGGIO
 - AMBIENTI A RICETTIVITÀ FREQUENTE

EFFICACE AL

99%

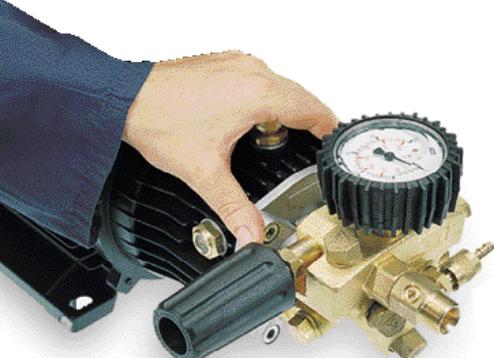
RIDUCE

BATTERI

VIRUS (COVID-19)

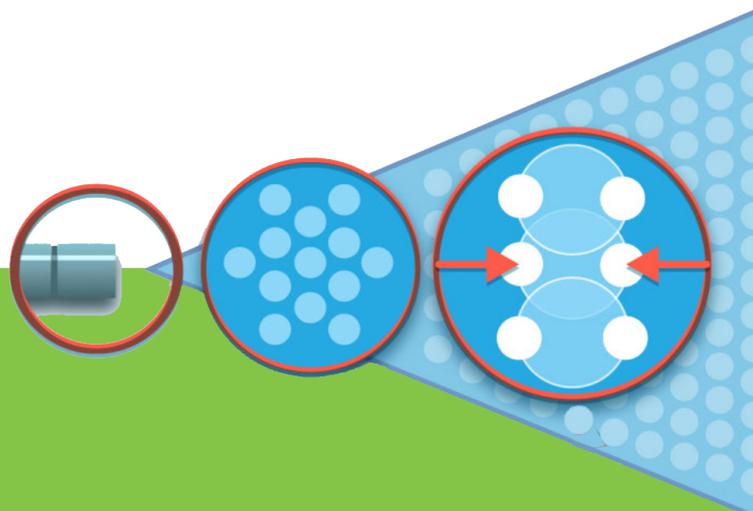
POLLINI ED ACARI

ODORI

PRODOTTO IN ITALIA

UNA TECNOLOGIA MILLE SOLUZIONI



DISPONIBILE COME SISTEMA FREE
STANDING PER AMBIENTI UFFICIO E SALE
OPPURE COME PLUG-IN PER CONDOTTE DI
CONDIZIONAMENTO

PUÒ ESSERE ABBINATO A DIFFUSORI
NEBULIZZATORI TANGENZIALI O A
SOSPENSIONE

LA NEBULIZZAZIONE OPERA IN MODO
INDIPENDENTE

ABBATTIMENTO POLVERI

Ideale per **depositi di inerti o spazi in cui vi è movimentazione** di materiali che generano polveri e sospensioni, la nebulizzazione sia di tipo statico che supportata da ventilatori è una soluzione pratica e molto efficace

Valutando gli ugelli adeguati si determina il diametro delle **molecole d'acqua** per evaporare in modo adeguato a poter precipitare **abbattendo a terra le polveri sospese**. In alcuni casi è necessario bagnare i volumi di inerti, prevenendo il sollevamento del particolato

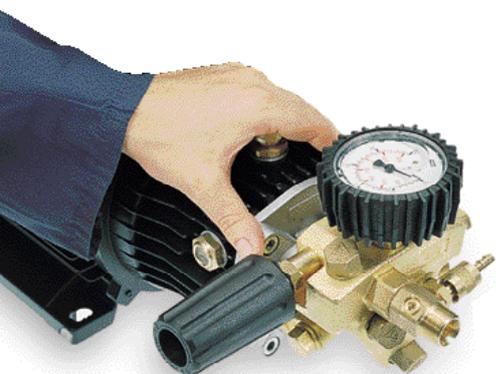
La **nebulizzazione ventilata** è utile per distribuire in modo uniforme le gocce. permette di **tenere sul perimetro gli ugelli**, rendendo così più **agevoli le operazioni di manutenzione** degli stessi

E' possibile combinare il sistema ad una pompa dosatrice ad impulsi, per la dissipazione di sostanze anti-odori o sanificanti, per rendere più salubre l'aria per chi vi opera e per il vicinato

I sistemi Neo Tech si possono **acquistare o noleggiare a lungo termine**.

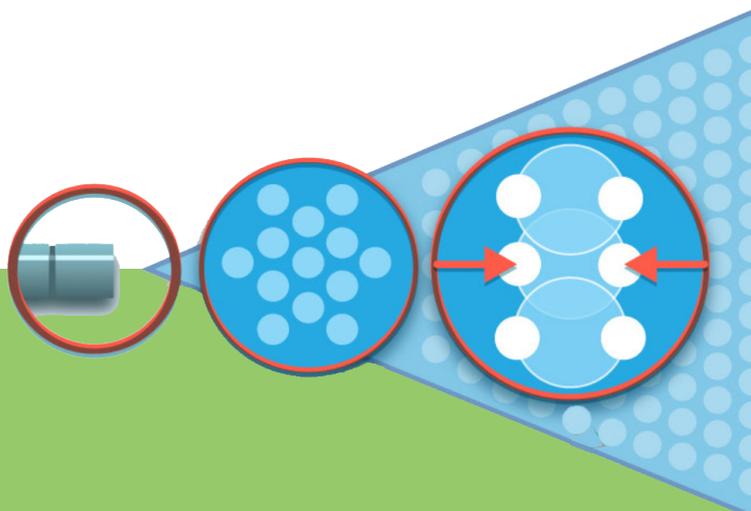
Di facile installazione e manutenzione sono una soluzione pratica ed ideale per stoccaggio inerti o biomasse per la produzione di gas

- SISTEMA MODULARE ED ELASTICO
- FACILE MONTAGGIO E MANUTENZIONE
- ABBATTIMENTO RAPIDO DELLE POLVERI
- VARIANDO GLI UGELLI CAMBIA L'EFFETTO
- NEBULIZZAZIONE STATICA O VENTILATA
- SI PUÒ USARE SANIFICANTE O ANTIODORI



PRODOTTO IN ITALIA

UNA TECNOLOGIA MILLE SOLUZIONI



VARIANDO GLI UGELLI LA NEBULIZZAZIONE
PUÒ ESSERE FINA O GROSSOLANA

LA CADUTA DELLA NEBULIZZAZIONE
PORTA CON SÈ LE POLVERI E PREVIENE LA
SOSPENSIONE

MISCELANDO L'ACQUA CON SOSTANZE
ADEGUATE SI PUÒ SANIFICARE E RIDURRE
GLI ODORI

SERIE SPRAY

E352

Pensata per utenze di piccola e media dimensione e lavoro intensivo. Massima semplicità d'impiego ma al contempo completa di funzionalità essenziali. Motore e pompante super-silenziosi, manometro, elettrovalvola antigocciolamento, pressostato di sicurezza, ventola estrazione calore e scocca in acciaio verniciato, garantiscono affidabilità in sicurezza. E' dotata di semplice timer per funzionamento con nebulizzazione ciclica o intermittente.

Nasce per operare come componente d'impianti più complessi o comandata da contatto pulito esterno. Può essere attivata dall'esterno con sensore igrometrico, termostatico, ad infrarossi o rilevatore di presenza. Può operare subordinatamente a comando di alimentazione di gruppi frigoriferi o di ventilazione. La sua compattezza la rende di facile posizionamento.

10 ANNI
GARANZIA
POMPA



105 Bar



<55dB

FILTRO DA 5 O 10 MICRONS

CHASSIS SUPERCOMPATTO
IN ACCIAIO VERNICIATO

ELETTROVALVOLA PER ALTE
PRESSIONI - 150BAR



SCARICO
CONDENSA
OPZIONABILE



CONNESSIONE VENTILATORE



POMPANTE SIMMM AXA
MOTORE A 900 GIRI <55 dB
MECCANICA PER
IMPIEGO INDUSTRIALE

VALVOLA DI BY-PASS
BREVETTATA PER REGOLAZIONE
FLUSSO



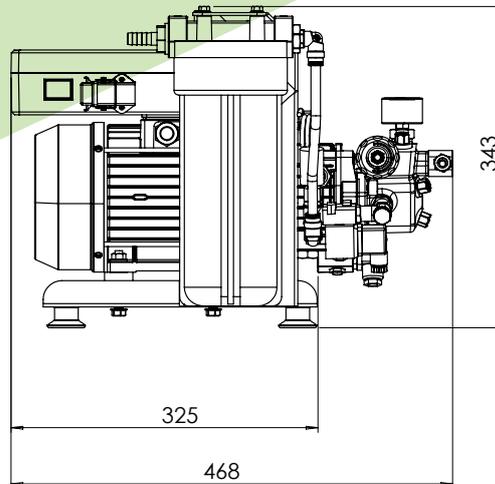
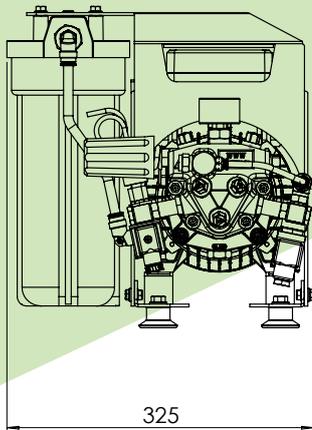
VIDEO



ELETTROVALVOLA DI INGRESSO



RADIOCOMANDO
PER STAND-BY E ACCENSIONE



CE

MADE
IN ITALY10
YEARS GUARANTEE - 10 YEAR
GUARANTEE - 10 YEARS

CARATTERISTICHE TECNICHE

- POMPANTE SIMMM MODELLO AXA CON SISTEMA ANTI-SURRISCALDAMENTO (CERTIFICATO CE)
- SISTEMA DI BY-PASS COPERTO DA BREVETTO
- AMPIO RANGE DI PORTATA UGELLI
- PRESSIONE OPERATIVA SINO A 105bar
- MANOMETRO PROFESSIONALE
- VALVOLA DI SICUREZZA PRESSIONE ACQUA
- ELETTROVALVOLA DI DEPRESSIONE DA 150Bar
- MOTORI IN CLASSE "H" A 900Rpm
- MOTORI A BASSA PRESSIONE SONORA da < 55db
- TIMER CICLICO DIGITALE DA 5" a 999"



POMPANTE SIMMM
MODELLO AXA

MODELLO	E352
PRESSIONE (BAR)	70-105
NUMERO UGELLI (0.2 MM)	10 - 90
POMPANTE	SIMMM AXA
PORTATA MIN. (LT/MIN)	0.5
PORTATA MAX (LT/MIN)	5
GIRI MOTORE (RPM)	900
VOLTAGGIO(VOLT)	230/115 50/60Hz.*
ASSORBIMENTO (KW/H)	0.92
UTILIZZO MASSIMO GIORNALIERO (ORE)	16
PESO (KG)	28
DIMENSIONI LxHxP (CM)	47x32x34

SERIE SPRAY ADVANCE

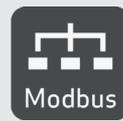
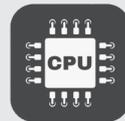
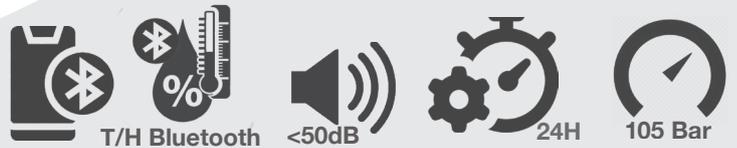
E353

Compattissima, essenziale ma con elettronica intelligente e intuitiva LUCKY3, la Spray Advance è la centralina ideale per tutte le applicazioni professionali. Elevata resistenza all'usura e silenziosità al top

E' dotata di elettronica completa di timer ciclico, funzione agenda programmabile settimanale e giornaliera, pressostato di minima, elettrovalvola antigocciolamento

L'Autodiagnosi verifica ad ogni accensione i parametri e avvisa quando sopraggiunge la necessità di manutenzione periodica per il cambio olio

E' collegabile via modbus tramite contatto sulla scheda elettronica e può essere controllata da programma esterno del committente



POMPANTE SIMMM MODELLO AXA

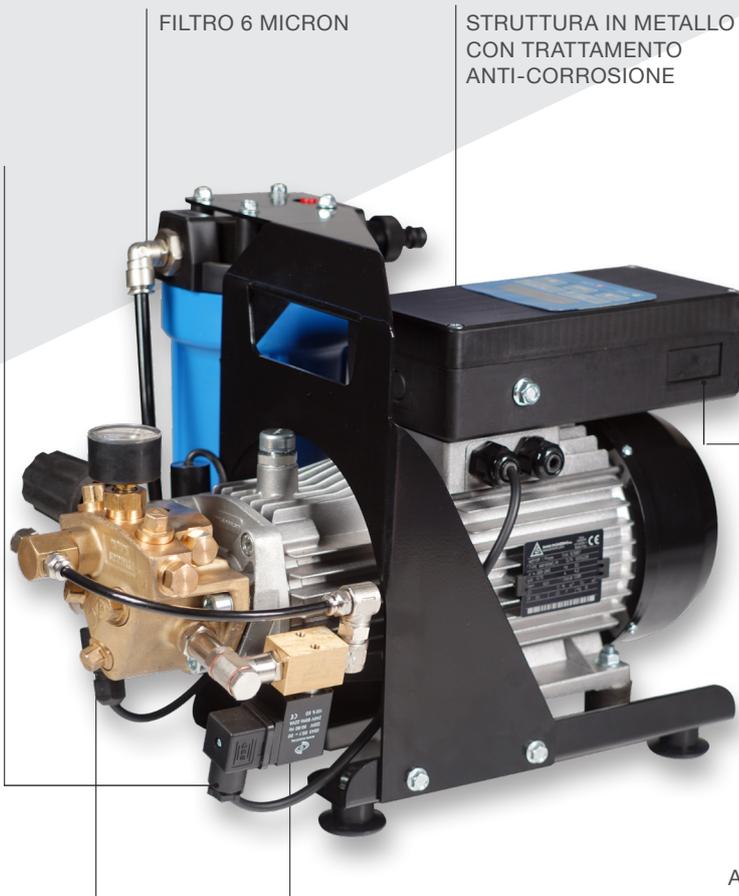
CONNESSIONE VENTILATORE



AXA SIMMM PUMP
900GIRI/MIN < 50 dB
ADATTA PER IMPIEGHI INDUSTRIALI

ELETTROVALVOLA AD ALTA PRESSIONE

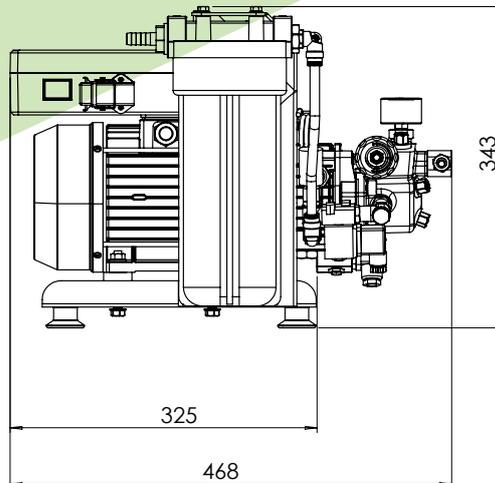
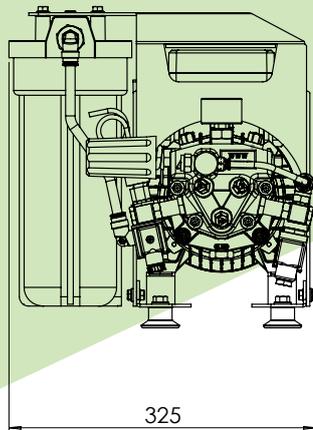
NEW
EV DI
DEPRESSURIZZAZIONE
SENZA NECESSITA'
DI SCARICO



PRESSOSTATO MANCANZA ACQUA
VALVOLA DI REGOLAZIONE FLUSSO



RADIO VOMANDO
PER POMPA E VENTILATORI



CARATTERISTICHE TECNICHE

- POMPANTE SIMMM AXA CON SISTEMA ANTI SURRISCALDAMENTO
- SISTEMA DI BY-PASS COPERTO DA BREVETTO
- AMPIO RANGE DI PORTATA UGELLI
- PRESSIONE OPERATIVA SINO A 105 bar
- MANOMETRO PROFESSIONALE
- VALVOLA DI SICUREZZA PRESSIONE ACQUA
- ELETTROVALVOLA DI DEPRESSIONE DA 150Bar
- MOTORI IN CLASSE "H" A 900Rpm
- PROTEZIONE TERMICA MOTORI
- MOTORI A BASSA PRESSIONE SONORA da < 55db
- PANNELLO DI CONTROLLO A BASSO VOLTAGGIO (12 VOLT)
- RADIOCOMANDO PER STAND-BY
- TIMER CICLICO DIGITALE DA 5" a 999"
- PRESSOSTATO ANALOGICO
- ALLARMI DIGITALI A DISPLAY
- ON/OFF VENTILAZIONE CON RITARDO/ANTICIPO AUTOMATICI
- AUTO-DIAGNOSI CON AVVISO MANUTENZIONE
- CALENDARIO SETTIMANALE E GIORNALIERO GESTIONE VIA SMARTPHONE



MODELLO	E352
PRESSIONE (BAR)	70-105
NUMERO UGELLI (0.2 MM)	10 - 90
POMPANTE	SIMMM AXA
PORTATA MIN. (LT/MIN)	0.5
PORTATA MAX (LT/MIN)	5
GIRI MOTORE (RPM)	900
VOLTAGGIO(VOLT)	230/115 50/60Hz.*
ASSORBIMENTO (KW/H)	0.92
UTILIZZO MASSIMO GIORNALIERO (ORE)	16
PESO (KG)	28
DIMENSIONI LxHxP (CM)	47x32x34

* SU RICHIESTA

SERIE MISTY ADVANCE

E349 | E350 | E351

Pensata per utenze di qualsiasi dimensione ed esigenza, la serie Misty Advance dal 2022 si dota del pompante AXA, perfetto per impieghi anche gravosi

Massima semplicità d'impiego ma al contempo è completa di funzionalità basilari, presenti su centraline di tipo professionale. Motore e pompante silenziosi, manometro analogico in glicerina, elettrovalvole antigocciolamento, pressostato di sicurezza, ventola estrazione calore e scocca in acciaio verniciato bianco, garantiscono affidabilità in

E' dotata di elettronica completa di timer ciclico, funzione agenda programmabile settimanale e giornaliera, pressostato di minima, elettrovalvola antigocciolamento



FILTRO DA 5 MICRON OPZIONALE



VENTILAZIONE INTEGRATA



CONNESSIONE VENTILAZIONE



ELETTROVALVOLA AD ALTA PRESSIONE



NEW EV DI DEPRESSIONE SENZA NECESSITA' DI SCARICO



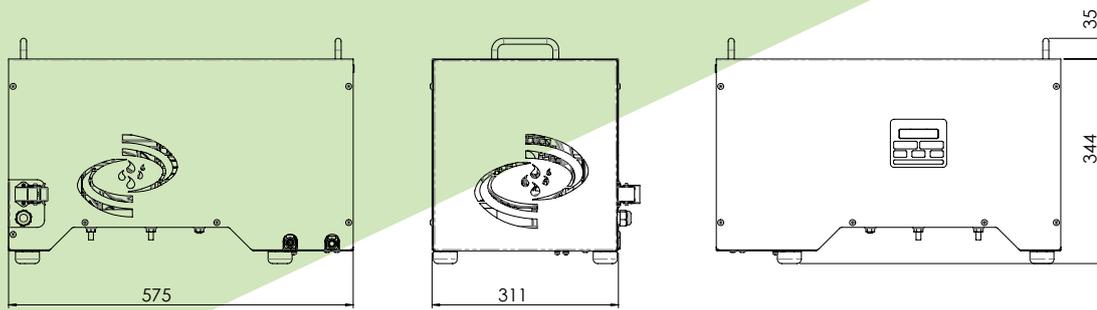
POMPANTE SIMMM MODELLO AXA



ELETTROVALVOLA IN LINEA E PRESSOSTATO MANCANZA ACQUA



RADIO VOMANDO PER POMPA E VENTILATORI



CARATTERISTICHE TECNICHE

- POMPANTE SIMMM MODELLO AXA CON SISTEMA ANTI-SURRISCALDAMENTO (CERTIFICATO CE)
- SISTEMA DI BY-PASS COPERTO DA BREVETTO
- AMPIO RANGE DI PORTATA UGELLI
- PRESSIONE OPERATIVA SINO A 105bar
- MANOMETRO PROFESSIONALE
- VALVOLA DI SICUREZZA PRESSIONE ACQUA
- ELETTROVALVOLA DI DEPRESSIONE DA 150Bar
- MOTORI IN CLASSE "H" A 900Rpm
- PROTEZIONE TERMICA MOTORI
- MOTORI A BASSA PRESSIONE SONORA da < 55db
- PANNELLO DI CONTROLLO A BASSO VOLTAGGIO (12 VOLT)
- RADIOCOMANDO PER STAND-BY
- TIMER CICLICO DIGITALE DA 5" a 999"
- PRESSOSTATO ANALOGICO
- ALLARMI DIGITALI A DISPLAY
- ON/OFF VENTILAZIONE CON RITARDO/ANTICIPO AUTOMATICI
- AUTO-DIAGNOSI CON AVVISO MANUTENZIONE
- CALENDARIO SETTIMANALE E GIORNALIERO
- CABINET IN ACCIAIO VERNICIATO IN EPOSSIDICO
- CONTROLLO REMOTO
- FIRMWARE AGGIORNABILE
- VENTOLA RAFFREDDAMENTO INTEGRATA
- COMANDI A 12 VOLT



MODELLO	E349	E350
PRESSIONE (BAR)	70	70 - 105
NUMERO UGELLI (0.2 MM)	4 - 20	10 - 90
POMPANTE	SIMMM AXB	SIMMM AXB
PORTATA MIN. (LT/MIN)	0.3	0.8
PORTATA MAX (LT/MIN)	1.9	7.2
GIRI MOTORE (RPM)	900	900
VOLTAGGIO(VOLT) HERTZ	230/115 50/60Hz.*	230/115 50/60 Hz*
ASSORBIMENTO (KW/H)	0.48	0.92
UTILIZZO MASSIMO GIORNALIERO (ORE)	6-8	16
PESO (KG)	25	30
DIMENSIONI LxHxP (CM)	57x31x35	57x31x35

* SU RICHIESTA

SERIE H-PRO

E304 | E298 | E299 | E300

Progettata per impiego professionale ed intensivo, la serie HPro unisce robustezza ad elettronica di avanguardia. Unità pompante AXA a pistoni ceramici con sistema di by-pass brevettato resiste a temperature elevate e permette un range di portate di riferimento. Elettronica EDDY5 a bordo macchina, controllabile anche da interfaccia Web in remoto via intranet

Con cabinet in AISI304, le HPro sono studiate per impiego industriale e professionale ed offrono una elasticità di set-up estesa che permette di adeguare la nebulizzazione alle esigenze più differenti. La semplicità di impiego e manutenzione sono fondamentali per rendere fruibile il sistema anche da personale tecnico non specializzato



- 10 ANNI
GARANZIA
POMPA
- Web
- Multi
probe
- <50dB
- Water loss
alarm
- 24H
- 105 Bar
- CPU
- Modbus



PANNELLO CONTROLLO EDDY5

PANNELLI REMOTI OVER IP



WEB INTERFACE CONTROLLO TRAMITE TABLET E SMARTPHONE

ETHERNET RJ45



MANOMETRO DIGITALE

ELETTROVALVOLA AD ALTA PRESSIONE



NEW
EV DI
DEPRESSURIZZAZIONE
SENZA NECESSITA'
DI SCARICO



POMPA SIMMM AXA
900/1.400 GIRI/MIN
MOTORE < 50 dB



FLUSSOMETRO DIGITALE

VENTILAZIONE INTERNA (2)



CONTROLLO
REMOTO ON/OFF

OSMOSI

MODBUS RS485



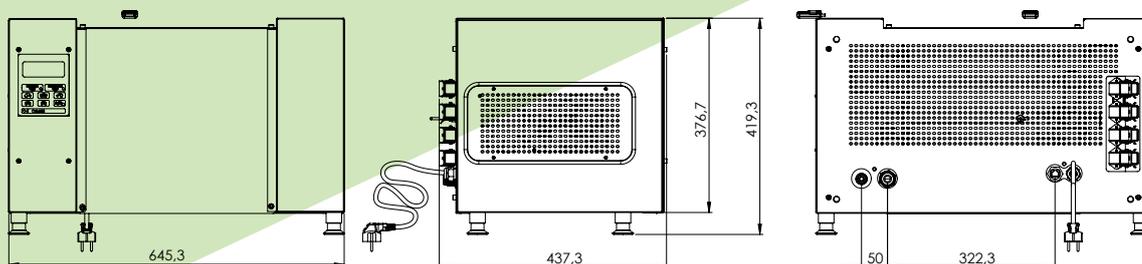
RADIO VOMANDO
PER POMPA E VENTILATORI

CONNESSIONE VENTILAZIONE
(230/115 VOLT - 10 AMPS)



FINO A 4 SONDE DI TEMPERATURA
ED UMIDITÀ CON LETTURA MULTIPLA





CARATTERISTICHE TECNICHE

- POMPANTE SIMMM MODELLO AXA CON SISTEMA ANTI-SURRISCALDAMENTO
- (CERTIFICATO CE)
- SISTEMA DI BY-PASS COPERTO DA BREVETTO
- AMPIO RANGE DI PORTATA UGELLI
- PRESSIONE OPERATIVA SINO A 105bar
- MANOMETRO PROFESSIONALE
- VALVOLA DI SICUREZZA PRESSIONE ACQUA
- ELETTROVALVOLA DI DEPRESSIONE DA 150bar
- MOTORI IN CLASSE "H" A 900 Rpm e 1.400 Rpm
- PROTEZIONE TERMICA MOTORI
- MOTORI A BASSA PRESSIONE SONORA da < 55db
- PANNELLO DI CONTROLLO A BASSO VOLTAGGIO (12 VOLT)
- RADIOCOMANDO PER STAND-BY
- TIMER CICLICO DIGITALE DA 5" a 999"
- FLUSSOMETRO - CONTALITRI DIGITALE
- PRESSOSTATO DIGITALE CON LETTURA A DISPLAY
- PROGRAMMI AUTO PER CONTROLLO TEMPERATURA ED UMIDITA'
- CALENDARIO SETT. E GIORNALIERO A 2 FASCE ORARIE
- CONTROLLO VIA LAN, DA SMARTPHONE, TABLET, PC O MAC
- ALLARMI DIGITALI A DISPLAY ED INVIABILI A VIA SMS O EMAIL
- REGISTRO STORICO ALLARMI
- ELETTR. DA 150bar PER FLUSSAGGIO LINEA E LAVAGGIO
- ON/OFF VENTILAZIONE CON RITARDO/ANTICIPO AUTOMATICI
- PROGRAMMA FULL-AUTO CON IMPOSTAZIONE SET-POINT PROGRESSIVI
- FUNZIONE DI NOTIFICA VALORI
- PROGRAMMA FULL-AUTO CON IMPOSTAZIONE SET-POINT PROGRESSIVI
- FUNZIONE DI NOTIFICA VALORI
- AUTO-DIAGNOSI CON AVVISO MANUTENZIONE
- CABINET IN ACCIAIO AISI304
- VASCHETTA ACQUA INTEGRATA A RICHIESTA
- SISTEMA DI SANIFICAZIONE ANTILEGIONELLA (OPZIONALE)
- DOPPIA VENTOLA DI RAFFREDDAMENTO CABINET MOTORE
- PROTOCOLLO DIALOGO INTERFACCIA MODBUS RS485
- FIRMWARE AGGIORNABILE
- DATALOG DEI PARAMETRI POMPA



CONNESSIONI ESTERNE

MODELLO	E295	E301	E150	E296
PRESSIONE (BAR)	70-105	70-105	70/105	70/105
NUMERO UGELLI (0.2 MM)	5-40	30-70	50-100	100-210
POMPANTE	SIMMM AXA	SIMMM AXA	SIMMM AXA	SIMMM AXA
PORTATA MIN. (LT/MIN)	0.5	2.5	3.9	7.8
PORTATA MAX (LT/MIN)	3.5	6	7.8	18
GIRI MOTORE (RPM)	900	900	900	1.450
VOLTAGGIO(VOLT) HERTZ	230/115 50/60 Hz.*	230/115 50/60 Hz.*	230/115 50/60Hz.*	230/115 50/60Hz.*
ASSORBIMENTO (KW/H)	0.92	0.92	2.60	2.90
UTILIZZO MASSIMO GIORNALIERO (ORE)	24	24	24	24
PESO (KG)	36	36	36	36
DIMENSIONI LxHxP (CM)	65x44x42	65x44x42	65x44x42	65x44x42

* SU RICHIESTA

H-PRO VFD SERIES

E261 | E263 | E270

Pompante SIMMM AXA con by-pass brevettato e pistoni ceramici per la massima resistenza alle sollecitazioni prolungate. Elettronica EDDY5 per ampia gestibilità e personalizzazione del set-up. Motore a 900-1.400Rpm abbinato a sistema a Variazione di Frequenza per una oscillazione delle portate unica nel genere.

Creata per ambienti industriali o professionali in cui sia necessario variare la portata totale od in singole zone, tramite un segnale di consenso esterno. Dotata di depressurizzazione anti-goccia e programma di flussaggio per lavaggio linee.



- 10 ANNI GARANZIA POMPA
- Web
- Multi probe
- <50dB
- Water loss alarm
- 24H
- 105 Bar
- CPU
- Modbus



PANNELLO CONTROLLO EDDY5

PANNELLI REMOTI OVER IP



WEB INTERFACE CONTROLLO TRAMITE TABLET E SMARTPHONE

ETHERNET RJ45



MANOMETRO DIGITALE

ELETTRIVALVOLA AD ALTA PRESSIONE



NEW
EV DI
DEPRESSURIZZAZIONE
SENZA NECESSITA'
DI SCARICO
ESTERNO



FLUSSOMETRO DIGITALE

VENTILAZIONE INTERNA (2)



CONTROLLO REMOTO ON/OFF

OSMOSI

MODBUS RS485



POMPA SIMMM AXA
900/1.400 GIRI/MIN
MOTORE < 50 dB



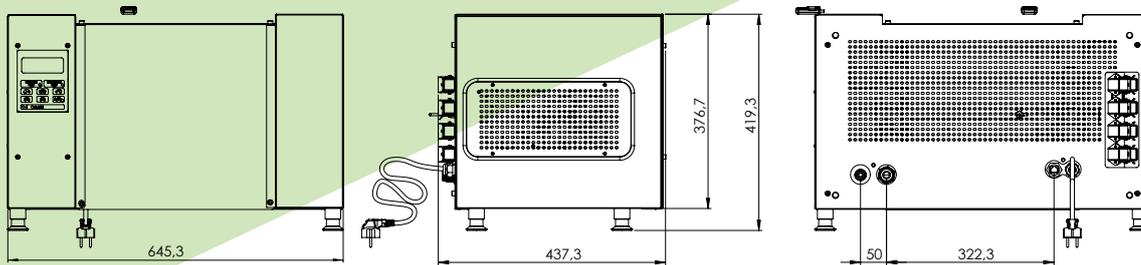
RADIO VOMANDO
PER POMPA E VENTILATORI

CONNESSIONE VENTILAZIONE
(230/115 VOLT - 10 AMPS)



FINO A 4 SONDE DI TEMPERATURA
ED UMIDITÀ CON LETTURA MULTIPLA





CARATTERISTICHE TECNICHE

- POMPANTE SIMMM MODELLO AXA CON SISTEMA ANTI-SURRISCALDAMENTO
- (CERTIFICATO CE)
- SISTEMA DI BY-PASS COPERTO DA BREVETTO
- AMPIO RANGE DI PORTATA UGELLI
- PRESSIONE OPERATIVA SINO A 105bar
- MANOMETRO PROFESSIONALE
- VALVOLA DI SICUREZZA PRESSIONE ACQUA
- ELETTROVALVOLA DI DEPRESSIONE DA 150bar
- MOTORI IN CLASSE "H" A 900Rpm E 1.400Rpm
- PROTEZIONE TERMICA MOTORI
- MOTORI A BASSA PRESSIONE SONORA da < 55db
- PANNELLO DI CONTROLLO A BASSO VOLTAGGIO (12 VOLT)
- RADIOCOMANDO PER STAND-BY
- TIMER CICLICO DIGITALE DA 5" a 999"
- FLUSSOMETRO - CONTALITRI DIGITALE
- PRESSOSTATO DIGITALE CON LETTURA A DISPLAY
- PROGRAMMI AUTOMATICI PER CONTROLLO TEMPERATURA ED UMIDITA'
- CALENDARIO SETT. E GIORNALIERO A 2 FASCE ORARIE
- CONTROLLO VIA LAN, DA SMARTPHONE, TABLET, PC O MAC
- ALLARMI DIGITALI A DISPLAY ED INVIABILI A VIA SMS O EMAIL
- REGISTRO STORICO ALLARMI
- ELETTR. DA 150bar PER FLUSSAGGIO LINEA E LAVAGGIO
- ON/OFF VENTILAZIONE CON RITARDO/ANTICIPO AUTOMATICI
- PROGRAMMA FULL-AUTO CON IMPOSTAZIONE SET-POINT PROGRESSIVI
- FUNZIONE DI NOTIFICA VALORI
- PROGRAMMA FULL-AUTO CON IMPOSTAZIONE SET-POINT PROGRESSIVI
- FUNZIONE DI NOTIFICA VALORI
- AUTO-DIAGNOSI CON AVVISO MANUTENZIONE
- CABINET IN ACCIAIO AISI304
- VASCHETTA ACQUA INTEGRATA A RICHIESTA
- SISTEMA DI SANIFICAZIONE ANTILEGIONELLA (OPZIONALE)
- DOPPIA VENTOLA DI RAFFREDDAMENTO CABINET MOTORE
- PROTOCOLLO DIALOGO INTERFACCIA MODBUS RS485
- FIRMWARE AGGIORNABILE
- DATALOG DEI PARAMETRI POMPA



CONNESSIONI ESTERNE

MODELLO	E261	E263	E270
PRESSIONE (BAR)	70-105	70-105	70-105
NUMERO UGELLI (0.2 MM)	10-60	20-150	60-250
POMPANTE	SIMMM AXA	SIMMM AXA	SIMMM AXA
PORTATA MIN. (LT/MIN)	1.2	1.90	5.70
PORTATA MAX (LT/MIN)	4.68	9.8	20
GIRI MOTORE (RPM)	1.450	1.450	1.450
VOLTAGGIO(VOLT) HERTZ	230/115 50/60 Hz.*	230/115 50/60 Hz.*	230/115 50/60 Hz.*
ASSORBIMENTO (KW/H)	0.92	0.92	2.90
UTILIZZO MASSIMO GIORNALIERO (ORE)	24	24	24
PESO (KG)	36	36	36
DIMENSIONI LxHxP (CM)	65x44x42	65x44x42	65x44x42

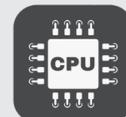
* SU RICHIESTA

SERIE H-PRO VFD MZ

E302 | E303 | E308

La serie MZ MULTIZONA delle H-Pro unisce la robustezza strutturale e l'Inverter per variazione di portata automatica, alla gestione di più zone. La conduzione dei differenti ambienti avviene tramite satelliti di controllo composti da elettronica dedicata, sonda termo-igrometrica e coppia di

elettrovalvole ad alta pressione per una gestione totalmente indipendente delle singole zone. Tali soluzioni sono impiegabili per volumi a valori differenziati, o destinate ad essere fruite separatamente.



PANNELLO CONTROLLO EDDY5

PANNELLI REMOTI OVER IP



ETHERNET RJ45



MANOMETRO DIGITALE

ELETTRIVALVOLA AD ALTA PRESSIONE



NEW
EV DI
DEPRESSURIZZAZIONE
SENZA NECESSITA'
DI SCARICO



FLUSSOMETRO DIGITALE

VENTILAZIONE INTERNA (2)



POMPA SIMMM AXA
900/1.400 GIRI/MIN
MOTORE < 50 dB

CONTROLLO
REMOTO ON/OFF

OSMOSI

MODBUS RS485



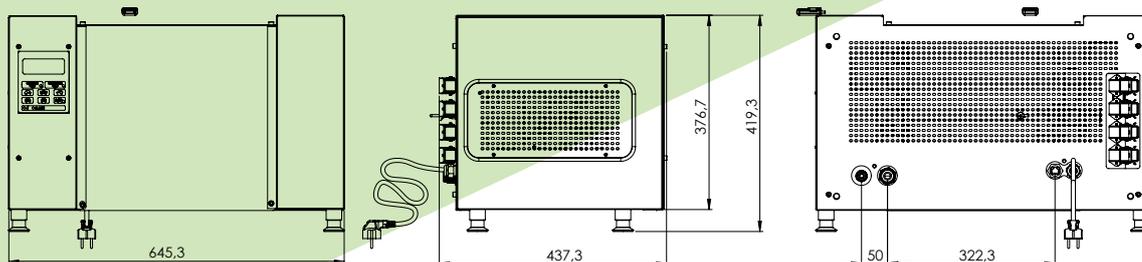
RADIO VOMANDO
PER POMPA E VENTILATORI

CONNESSIONE VENTILAZIONE
(230/115 VOLT - 10 AMPS)



FINO A 4 SONDE DI TEMPERATURA
ED UMITA' CON LETTURA MULTIPLA



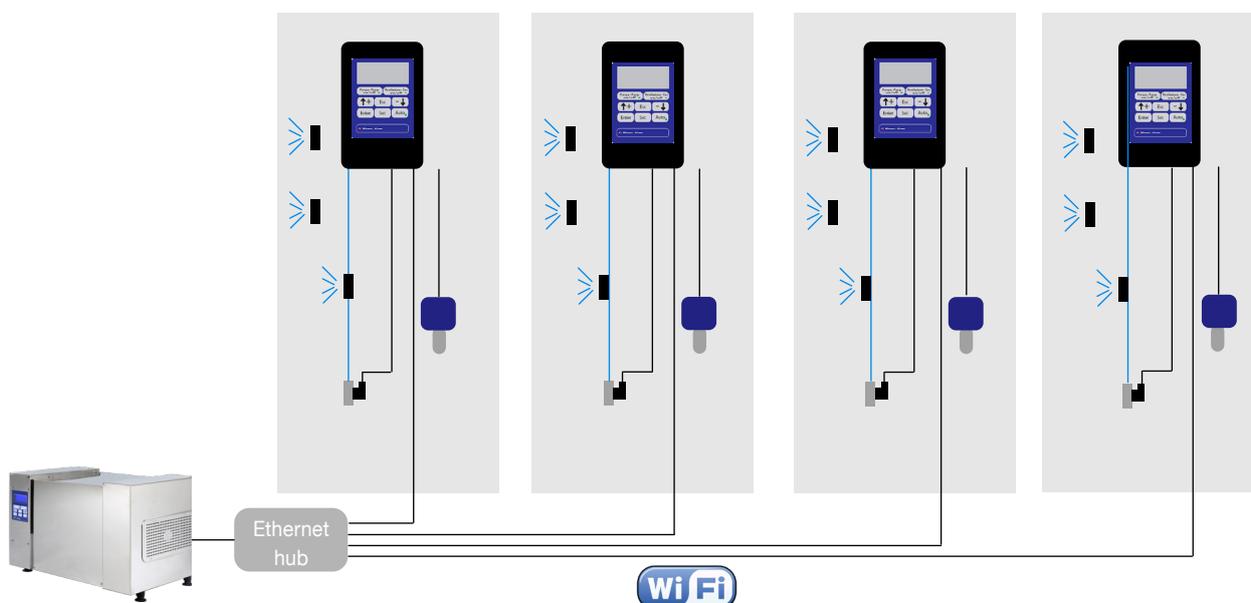


CE



DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

- POMPANTE SIMMM MODELLO AXA CON SISTEMA ANTI-SURRISCALDAMENTO
- (CERTIFICATO CE)
- SISTEMA DI BY-PASS COPERTO DA BREVETTO
- AMPIO RANGE DI PORTATA UGELLI
- PRESSIONE OPERATIVA SINO A 105bar
- MANOMETRO PROFESSIONALE
- VALVOLA DI SICUREZZA PRESSIONE ACQUA
- ELETTROVALVOLA DI DEPRESSIONE DA 150 bar
- MOTORI IN CLASSE "H" A 900Rpm E 1.400Rpm
- PROTEZIONE TERMICA MOTORI
- MOTORI A BASSA PRESSIONE SONORA da < 55db
- PANNELLO DI CONTROLLO A BASSO VOLTAGGIO (12 VOLT)
- RADIOCOMANDO PER STAND-BY
- TIMER CICLICO DIGITALE DA 5" a 999"
- FLUSSOMETRO - CONTALITRI DIGITALE
- PRESSOSTATO DIGITALE CON LETTURA A DISPLAY
- PROGRAMMI AUTOMATICI PER CONTROLLO TEMPERATURA ED UMDITA'
- PROGRAMMA FULL-AUTO CON IMPOSTAZIONE SET-POINT
- CALENDARIO SETTIMANALE E GIORNALIERO A 2 FASCE ORARIE
- ALLARMI DIGITALI A DISPLAY ED INVIABILI A MEZZO SMS O EMAIL
- REGISTRO STORICO ALLARMI
- ELETTROVALVOLA DA 150bar PER FLUSSAGGIO LINEA E LAVAGGIO
- ON/OFF VENTILAZIONE CON RITARDO/ANTICIPO AUTOMATICI
- PROGRAMMA FULL-AUTO CON IMPOSTAZIONE SET-POINT PROGRESSIVI
- FUNZIONE DI NOTIFICA VALORI
- AUTO-DIAGNOSI CON AVVISO MANUTENZIONE
- CABINET IN ACCIAIO AISI304
- VASCHETTA ACQUA INTEGRATA A RICHIESTA
- SISTEMA DI SANIFICAZIONE ANTILEGIONELLA (OPZIONALE)
- DOPPIA VENTOLA DI RAFFREDDAMENTO CABINET MOTORE
- PROTOCOLLO DIALOGO INTERFACCIA MODBUS RS485
- FIRMWARE AGGIORNABILE
- DATALOG DEI PARAMETRI POMPA



MODELLO	E297	E262	E271
PRESSIONE (BAR)	70-105	70-105	70-105
NUMERO UGELLI (0.2 MM)	10-60	20-150	60-250
POMPANTE	SIMMM AXA	SIMMM AXA	SIMMM AXA
PORTATA MIN. (LT/MIN)	1.2	1.90	5.70
PORTATA MAX (LT/MIN)	4.68	9.8	20
GIRI MOTORE (RPM)	1.450	1.450	1.450
VOLTAGGIO(VOLT) HERTZ	230/115 50/60 Hz.*	230/115 50/60 Hz.*	230/115 50/60 Hz.*
ASSORBIMENTO (KW/H)	0.92	0.92	2.90
UTILIZZO MASSIMO GIORNALIERO (ORE)	24	24	24
PESO (KG)	36	36	36
DIMENSIONI LxHxP (CM)	65x44x42	65x44x42	65x44x42

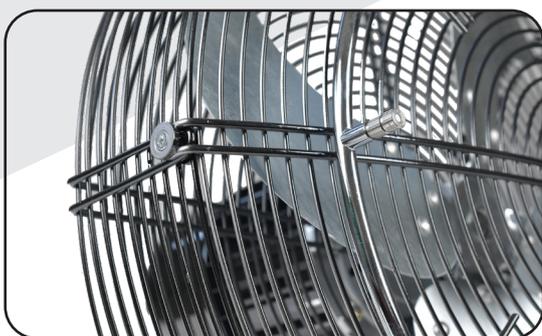
VENTILATORI ASSIALI

07.456.5.A



Ventilatori professionali ad alta resistenza a tre velocità. Elica a 3 pale in metallo per funzionamento stabile e silenzioso. Raggio operativo in ambienti interni max. 12m, in esterni 8m. Griglia in acciaio verniciato in colore nero.

Dotati di anello ad alta pressione con filtro antiparticolato. Supportano flusso atomizzato da 1-6 ugelli micrometrici. Posizionabili a richiesta su staffa a parete o a piantana possono ricoprire superfici comprese tra 10-40 mq. grazie ad una oscillazione orizzontale di 90°. Particolarmente indicati in ambito industriale per la loro elevata resistenza. Possono operare sino a 16 ore/giorno



VELOCITA'	PRIMA	SECONDA	TERZA
VELOCITÀ DI ROTAZIONE (GIRI/MIN)	1.000	1.150	1.400
ASSORBIMENTO (W)	310	330	350
PORTATA ARIA (M3/H)	9.900	11.300	13.800
DIAMETRO (CM)	56	56	56
N° ATTACCHI UGELLI	6	6	6
VELOCITÀ DI ROTAZIONE (GIRI/MIN)	1.000	1150	1.400
VOLTAGGIO(V)	230-50 HZ.	230-50 HZ.	230-50 HZ.
ANGOLO DI OSCILLAZIONE	90°	90°	90°
COLORE GRIGLIA	nero / trattamento epossidico	nero / trattamento epossidico	nero / trattamento epossidico
GRADO DI PROTEZIONE	IP65	IP65	

ELIMIST

07.684.A



Destratificatore ad alta capacità. Emette un flusso discendente con cono di 90°. Sormontato da anello ad alta pressione con 8 attacchi per ugello, permette di dissipare l'acqua con perfetta evaporazione su un'area del diametro di 15 mt. Per naturale tendenza l'umidità si uniforma in ambiente in modo rapido e oltre tale superficie.

Si installa ad un'altezza ideale di 3,5-4,0 mt e necessita di 2,0 mt di spazio sovrastante per una corretta circolazione dell'aria. E' dotato di gruppo di 6 pale in fibra di vetro con inclinazione fissa. E' efficiente e silenzioso. Utilizzabile su grandi superfici dell'industria cartaria, tipografica, tessile, pellicole sintetiche. Indicato in ambienti in cui non vi siano eccessivi ingombri verticali per la corretta circolazione del flusso dell'aria

DIMENSIONI (CM)	95 - h 27,8
N° ATTACCHI UGELLI	8
GIRI MOTORE (RPM)	450
ASSORBIMENTO (W)	520
VOLTAGGIO(V)	115/230-50 /60 HZ*
OSCILLAZIONE	/
PORTATA ARIA (M3/H)	9.000

VENTILATORE TANGENZIALE

07.724.B



DIMENSIONI (CM)	95,2 x 31,7
GIRI MOTORE (RPM)	1.000
NUMERO UGELLI	2 - 4
ASSORBIMENTO (W)	45
VOLTAGGIO(V)	115/230-50/60 HZ.*
OSCILLAZIONE	nessuna
PORTATA ARIA (M3/H)	425

* SU RICHIESTA

SKY MIST

07.778.B



DIMENSIONI (CM)	33 x 28
NUMERO UGELLI	6
GIRI MOTORE (RPM)	2.500
ASSORBIMENTO (W)	170
VOLTAGGIO(V)	60
OSCILLAZIONE	115/230-50/60 HZ*
PORTATA ARIA (M3/H)	/
	570

* ON REQUEST

OSMOSI INVERSA

07.821.A | 07.821.B

Operando in ambienti chiusi o ad atmosfera controllata è necessario ridurre la precipitazione di particolato solido derivante dall'evaporazione del residuo presente nell'acqua

La demineralizzazione dell'acqua permette una migliore longevità dei componenti e la riduzione della manutenzione. Neo Tech ha messo a punto un sistema compatto di osmosi inversa, dotato di membrane ad alta efficienza e pompa di rilancio in pressione con piccolo accumulo interno

Questo sistema nasce per alimentare in corretta pressione, le centraline Neo Tech di piccola e media portata

E' disponibile in due tagli di capacità: da 150 lt/ora e 300 lt/ora di permeato, con valore di conducibilità entro 50µs, acqua in ingresso a 20°C e max 500 µs

L'accumulo interno permette di alimentare alla pressione corretta, la centralina nebulizzatrice, evitando disfunzioni e senescenza da cavitazione, prodotta da errata pressione di alimentazione

La dimensione molto compatta ne permette il posizionamento in qualsiasi ambiente tecnico



PANNELLO DI CONTROLLO

FILTRO A CARBONI

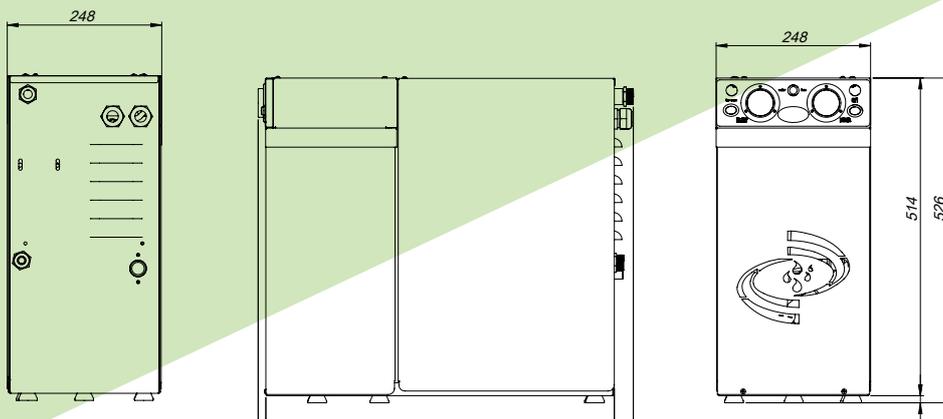
POMPA OSMOSI PROFESSIONALE

DOPPIA MEMBRANA (E300 CON CUSTOSIA IN ACCIAIO INOX)

RISERVA ACQUA DA 5 LT.

POMPA DI RILANCIO





CE



CARATTERISTICHE TECNICHE

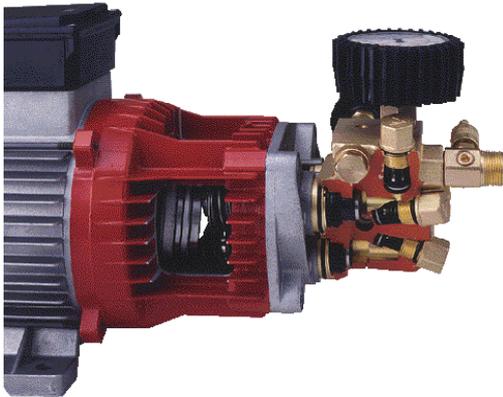
- Cabinet in Acciaio AISI304
- Pompa per osmosi professionale (10 bar)
- Polmone di accumulo da 5,0 lt.
- Pompa di rilancio a 5,0 bar
- Filtro a carboni attivi antiodori
- Doppia membrana a sostituzione rapida
- Programma autopulente
- Sino a 150/300 lt/ora di permeato
- Pannello comandi elettronico
- Pannello in bassa tensione (12 volt)
- Doppio pressostato di controllo
- Funzione di by-pass



MODEL	07.821.A	07.821.B
NO. MEMBRANE	1	2
SERBATOIO ACQUA DI RILANCIO	5 LT	5 LT
AUTO CLEANING PROGRAM	DI SERIE	DI SERIE
DIMENSIONS (MM)	248x560x526	318X557X583
PESO (KG.)	29	35
PRESSIONE SONORA (DB)	<68	<68
ACQUA IN INGRESSO	potabile durezza <25f*	potabile durezza <25f*
MIN. TEMPERATURA (°C)	5	5
MAX TEMPERATURA (°C)	45	45
TENSIONE (VOLT)	115/230 VOLT 50/60 HZ.*	115/230 VOLT 50/60 HZ.*
POTENZA ASSORBITA (W)	426	800

* SU RICHIESTA

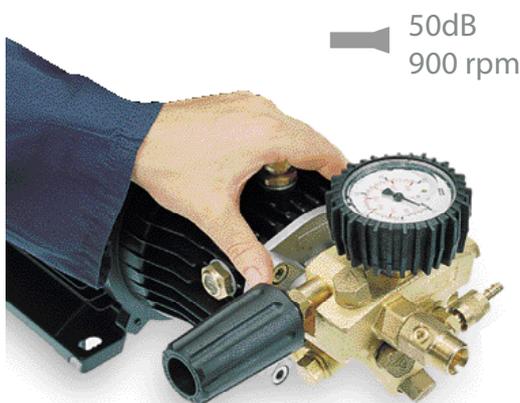
POMPANTE SIMMM: UNA CERTEZZA



La testa pompante SIMMM è una garanzia di affidabilità nel tempo. Affinata in ogni suo componente, da anni di sviluppo e test, ha una robustezza di assoluto riferimento

Guarnizioni doppie, pistoni con trattamento ceramico, by-pass coperto da brevetto, permettono una elevata resistenza allo sforzo prolungato e una forbice di portata idrica MIN/MAX che nessun altro pompante sulla medesima fascia di mercato offre

Tale affidabilità ci permette di offrire 10 anni di garanzia sulla testa pompante AXA



50dB
900 rpm

SILENZIOSITÀ DI RIFERIMENTO

La costruzione della pompa, con pistoni che agiscono su piattello assiale a spessore differenziato, permettono una regime di rotazione ridotto a 900 giri/min

Ne consegue che il sistema produce minori attriti, minore vibrazione e maggiore durata nel tempo ma soprattutto il livello di pressione sonora è estremamente ridotto

SCHEDA EDDY 5: UN MINI-COMPUTER



L'elettronica sviluppata internamente è di facile gestione con un pannello comandi e display intuitivi offre duttilità ed elasticità di impostazione. Allarmi ed avvisi compaiono sul display e/o via email. E' possibile regolare i valori di temperatura, umidità relativa, tempi ciclici di nebulizzazione, calendario di accensione e spegnimento, manutenzione periodica e Log delle anomalie scaricabile a richiesta. Dotata di porta Modbus RS485 si può connettere a sistemi di gestione centralizzata presenti in loco. E' dotata di interfaccia Web dedicata che tramite la rete intranet ne permette la gestione in remoto da PC, tablet e smartphone

CONTROLLO REMOTO DATI



Gli operatori professionali che rivendono i prodotti NeoTech possono registrare e monitorare i parametri di tutte le unità vendute e connesse alla rete intranet

E' una peculiarità utile ad una più corretta gestione delle tempistiche manutentive e migliora la sicurezza e la durata nel

CONTROLLO SONDE MULTIZONA



Tramite elettronica apposita, le centraline serie HPRO VFD MZ, possono operare in modalità “slave” venendo comandate da 4 elettroniche disposte in zone differenti e con parametri indipendenti.

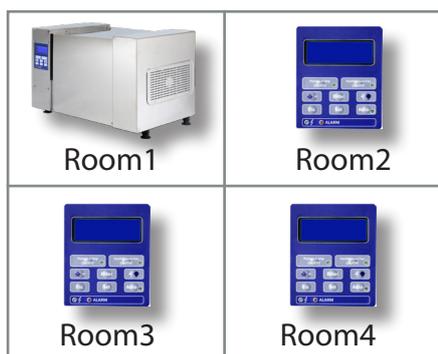
Le sonde di temperatura possono anche operare in parallelo, permettendo il rilevamento di più dati di una singola zona ampia, lasciando al dispositivo il compito di fare la media ponderata dei valori per una dissipazione che tenga conto dell’insieme ed un risultato omogeneo

INTERFACCIA WEB DEDICATA



L’interfaccia web dedicata, equipaggia le centraline serie HPRO e permette tramite una connessione intranet locale tramite router, il collegamento e la gestione di tutti i parametri fondamentali. In tal modo tramite smartphone, tablet o PC si può gestire il sistema senza dover essere presenti in reparto o verificare le condizioni in caso di anomalie

PANNELLI CONTROLLO DA REMOTO



Tramite la tecnica del Mirroring, è possibile installare più display da cui comandare l’unità centrale. E’ una peculiarità utile quando per ragioni pratiche la centralina nebulizzatrice deve essere posizionata in luogo remoto o non facilmente accessibile.

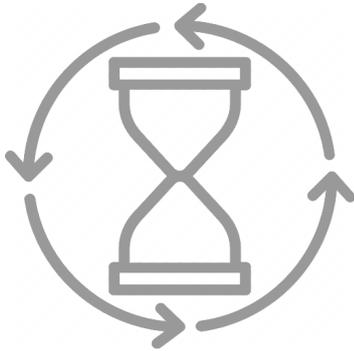
In tal modo ogni display permetterà di gestire il sistema da ambienti differenti

IL MEGLIO AL GIUSTO COSTO

Tutte le centraline di nebulizzazione Neo Tech, anche le più semplici, sono dotate di funzioni e dettagli tecnici che le posizionano nella fascia dei prodotti evoluti per impieghi professionali. E’ questa una scelta maturata in 30 anni di esperienza nel Mondo ed in tutte le applicazioni “misting”
Il prodotto Neo Tech viene oggi scelto per i suoi contenuti e la sua evoluzione tecnica, non per l’economicità. E’ un prodotto pensato per efficienza e durata nel tempo



PROGRAMMA CICLICO



Regolare i tempi di intermittenza acceso/spento con valori modificabili da 5" a 999" non è cosa banale.

Questa elasticità di regolazione è infatti necessaria per permettere a qualsiasi tipo di utenza, di impostare il valore più corretto per la necessità specifica ed in varie condizioni ambientali

Al variare di temperatura ed umidità la nebulizzazione muta comportamento ed evapora in spazi più o meno estesi. Ecco che regolare la giusta intermittenza serve a non eccedere mai nei valori creando un dis-comfort

AVVISO POSSIBILE PERDITA IDRICA



Nel caso in cui la pressione di nebulizzazione subisca un rapido e rilevante crollo, il sensore provvede ad arrestare il funzionamento e porre in stand-by l'impianto per preservare da eventuali perdite idriche. Tale funzione non prevede l'auto riarmo che deve essere attuato manualmente, a meno che non si escluda in fase di set-up tale opzione

CONTATTO LINEA VENTILATORI



Una presa apposita permette di collegare la linea dei ventilatori alla centralina, la quale provvede ad attivare anticipatamente e interrompere con lieve ritardo la ventilazione rispetto alla nebulizzazione. Questa funzione mira ad evitare che la nebulizzazione non sospinta dal vento, possa precipitare anzitempo creando una mancanza di comfort e inumidendo la superficie immediatamente sottostante.

I ventilatori servono infatti a diffondere con maggiore uniformità il flusso nebulizzato, ottimizzare l'evaporazione e migliorare la prestazione di raffreddamento

VALVOLA SCARICO PRESSIONE



Disposta a bordo del corpo pompante, permette l'apertura per alcuni istanti che serve a fare defluire la pressione residua nelle tubazioni. In tal modo si evitano gocciolamenti indesiderati.

Lo scarico dell'acqua può avvenire sia nella testa pompante, evitando così la necessità di uno scarico nelle prossimità, oppure nel caso di linee particolarmente lunghe o di grande portata, può essere lasciata libera di drenare in uno scarico esterno o contenitore

ALLARMI VIA EMAIL CON EDDY 5



La scheda elettronica EDDY5 può inviare via email i seguenti allarmi ed avvisi:

- Perdita idrica (possibile rottura tubi o sfilamento raccordi)
- sovrappressione (ugelli occlusi o linea chiusa erroneamente)
- Sovra amperaggio (errore di taratura o assenza di lubrificante)
- Surriscaldamento motore (errata taratura o mancanza lubrificante)
- Avviso di manutenzione periodica (sostituzione olio o filtri)
- Bassa pressione (mancanza acqua, filtri sporchi, abbassamento pressione di rete)



PROGRAMMAZIONE SETTIMANALE

E' possibile programmare orario di accensione e spegnimento giornalieri dell'impianto, anche differenziando gli orari per ciascun giorno della settimana. All'occorrenza è impostabile la funzione di inclusione/esclusione del weekend

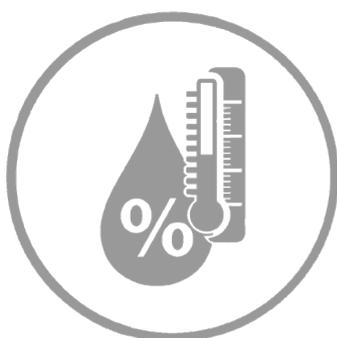


PROGRAMMA AUTO FLUSSAGGIO

E' una funzione automatica e modificabile, che permette di fare fluire la linea ad alta pressione, aprendo una elettrovalvola di fine linea e evacuando l'acqua ferma nelle tubazioni.

Ha lo scopo di evacuare le eventuali cariche batteriche presenti nell'acqua ferma e con essa le eventuali bolle d'aria che possono crearsi nel tempo

In questo modo la nebulizzazione sarà sempre corretta e salubre



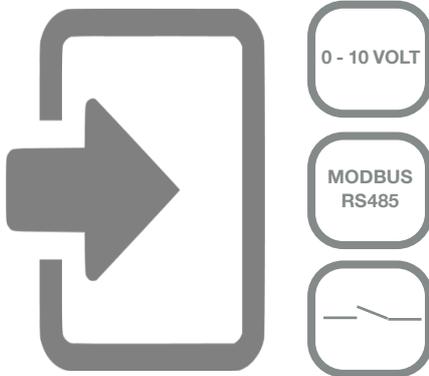
PROGRAMMI AUTOMATICI

Sono programmi di funzioni speciali che servono a nebulizzare in modo gradualmente minore, in proporzione all'avvicinarsi del valore richiesto. In tal modo si può aumentare la frequenza di nebulizzazione quando i valori sono distanti da quanto impostato, mentre all'avvicinarsi della soglia richiesta, la nebulizzazione diminuirà seguendo la curva di tempi impostata su tre step differenti. E' una esclusiva Neo Tech



PRESSOSTATO E FLUSSOMETRO DIGITALI

Tramite questi due dispositivi è possibile monitorare in tempo reale, sul display delle unità delle serie HPRO, i valori di pressione di nebulizzazione e di portata idrica dissipata



COMANDI INPUT /OUTPUT ESTERNI

Le centraline della serie HPRO possono essere comandate da:

- Porta Modbus RS485 - Protocollo BMS
- 0-10 volts
- Contatto pulito ON/OFF
- interfaccia web via intranet
- Osmosi Inversa

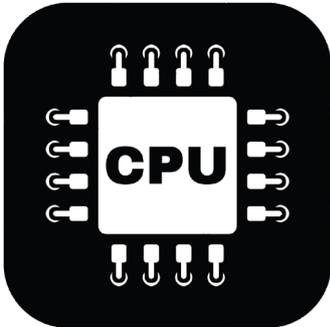


DATALOGGER - REGISTRO EVENTI

I dati di funzionamento, le anomalie, avvisi ed allarmi, oltre che gli assorbimenti elettrici, vengono registrati nella memoria interna delle unità HPRO.

A richiesta è possibile scaricare e ricevere il datalog dei dati registrati negli ultimi 6 mesi, per verificare eventuali anomalie o irregolarità dovute a errato utilizzo o malfunzionamento

FIRMWARE AGGIORNABILE



Tramite chiave USB-A è possibile caricare ed aggiornare i firmware a versioni più aggiornate, senza dover modificare l'hardware



REGISTRO ALLARMI

Sul display del pannello di controllo è possibile prendere visione degli ultimi 10 segnali di allarme che si sono verificati. In tal modo si può avere una figura più chiara delle eventuali anomalie di funzionamento del sistema di nebulizzazione



CONTROLLO AMPERAGGIO PER CHILLER PRECOOLING

L'elettronica EDDY5 è predisposta per la connessione ad un toroide che registri i valori di assorbimento dei gruppi frigoriferi, al fine di verificare in tempo reale, i benefici dovuti al precooling per risparmio energetico. Anche questa è una funzione esclusiva delle centraline Neo Tech

CONTATTACI



Via A. Martini 6/10
Cinisello Balsamo (MI)



+30 02 66011851



info@fresconaturale.com

www.fresconaturale.com

NEO
Tech